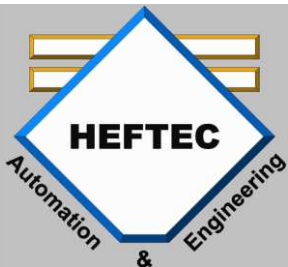


WATTEMASCHINEN CPM

Wattemaschinen CPM





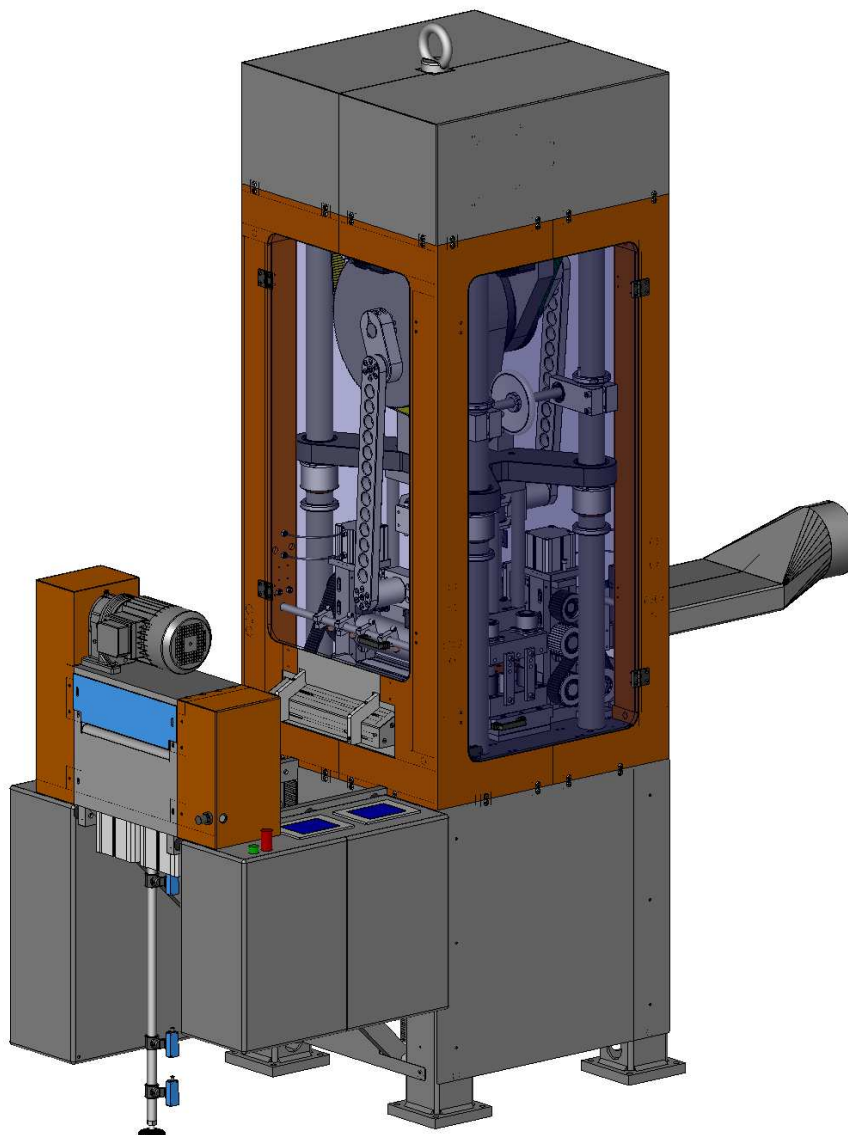
WATTEMASCHINEN CPM

Inhaltsverzeichnis

- CPM375.....	3
- CPM530.....	7
- CPM Heissprägestation.....	11
- CPM 4-fach Heissprägestation.....	14
- CPM Rollenwechsler.....	17
- CPM Interface.....	22
- Mögliche Anlagelayouts.....	24

CPM375 PRÄZISIONSSTANZMASCHINE FÜR WATTEPADS

CPM375 Präzisionsstanzmaschine für Watte pads



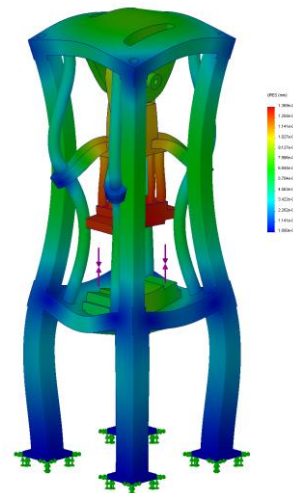
- Universal Stanzmaschine für Watte pads in verschiedenen Formen
- Erhältlich mit Interface (S. 22) zu Verpackungsmaschine oder mit manuellem Verpackungskanal (S. 26)
- Optionale CPM-Vlieszuführung für Onlinebetrieb (S. 17)
- Optionale Verpackung mit Beutelverpackungsmaschine BVM50A (S. 24)

Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
CPM375	auf Anfrage	

CPM375 PRÄZISIONSSTANZMASCHINE FÜR WATTEPADS

TECHNISCHE DATEN:

Leistung:	300 Hübe / Minute		
Vliesbreite:	150 mm bis 375mm		
Vliesgeschwindigkeit:	10 bis 60m / min		
Stanzkraft Nominal:	250 kN / 25 Tonnen		
Statischer Sicherheitsfaktor:	5.25		
Stanzhub:	40 mm		
Ausstosser:	Über Kurvenscheibe		
Ausstosserhub normal:	67 mm		
Ausstosserhub Überhub:	200 mm		
Zeitverlust bei Überhub:	0.5 s		
Vorschub:	Über 2 Servoantriebe variabel einstellbar mit einstellbarem Verzug des Wattebandes.		
Abstand Vorschubwalzen:	Einstellbar auf die Werkzeugbreite, immer den kleinst möglichen Abstand der Vorschubwalzen zum Werkzeug		
Vliesverarbeitung:	Online oder ab Rolle		
Werkzeuge:			
Rund Durchmesser 57mm:	bis 18-fach	Abfall 34.4%	Max. 5400 Pads/min
Quadratisch 75mm x 75mm:	bis 8-fach	Abfall 19.3%	Max. 2400 Pads/min
Rechteckig 90mm x 110mm:	bis 6-fach	Abfall 16.3%	Max. 1800 Pads/min
Oval 90mm x 70mm:	bis 8-fach	Abfall 33.6%	Max. 2400 Pad/min
Logoprägung:	Mögliche Logoprägung in der Mitte der Watte pads		
Randprägung:	Möglich, mit einstellbarer Prägung für jedes Material ohne mechanischen Umbau nur über die Steuerung		
Wartung:	Werkzeuge können nur mittels Flachscheifen nachgeschliffen werden		
Abmessungen:			
Länge:	* 1730 mm	* Ohne Absaugung	
Breite:	910 mm		
Höhe:	3100 mm		
Werkzeug Einbauhöhe:	755 mm		
Masse:	4300 kg		
Führungen:	Hochpräzise und stabile Säulenkonstruktion. Maschine zugänglich von allen 4 Seiten.		
Steuerung:	Siemens S7-300		
Performance Level (PL):	e (nach EN ISO 13849-1)		
Verpackung:	Mit Verpackungsmaschinen anderer Hersteller kombinierbar oder mit HEFTEC BVM40 Beutelverpacker		

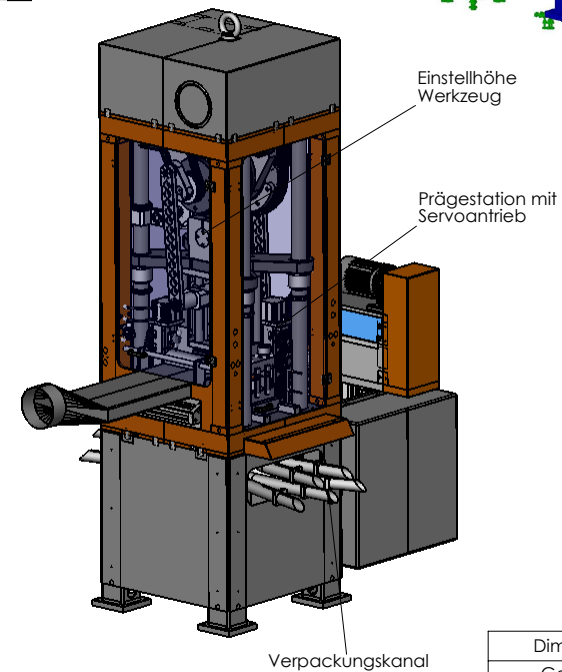
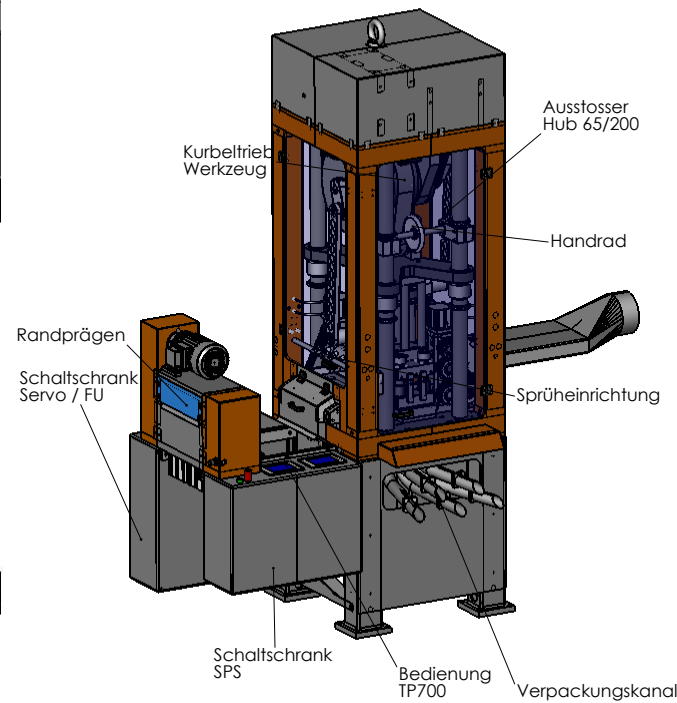
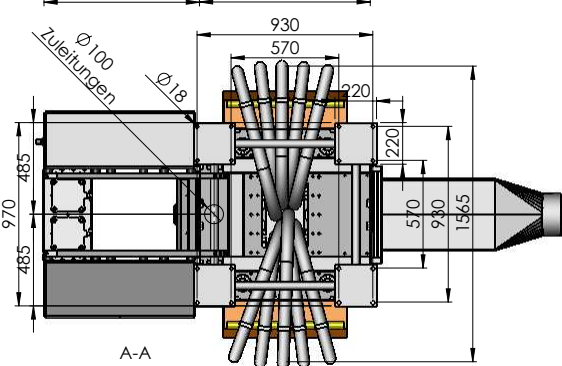
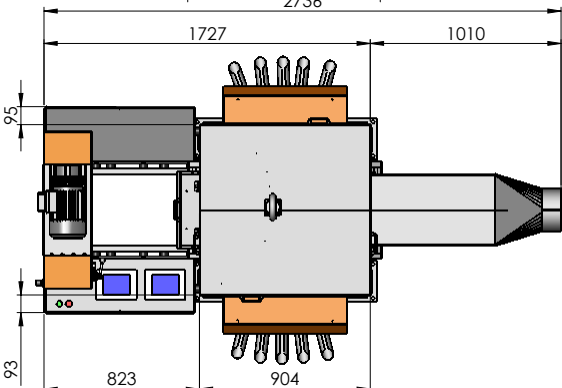
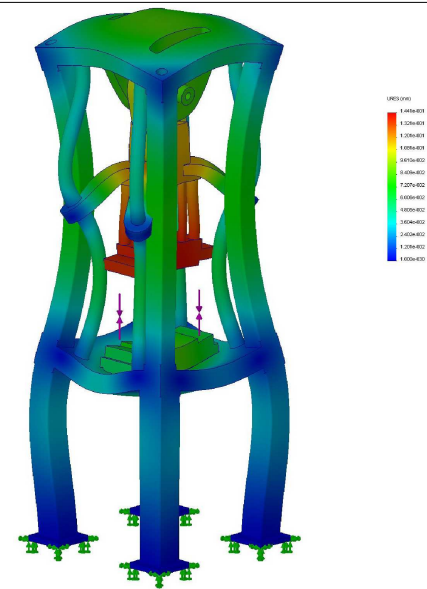
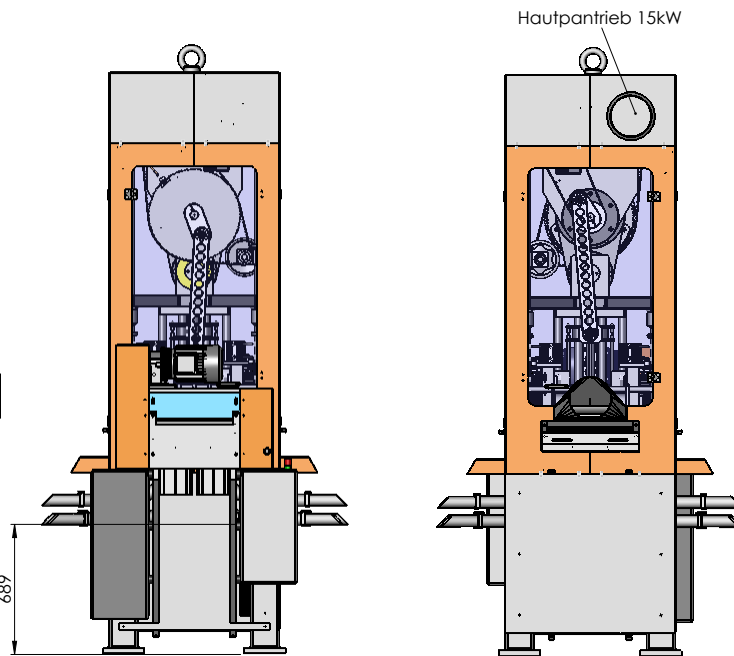
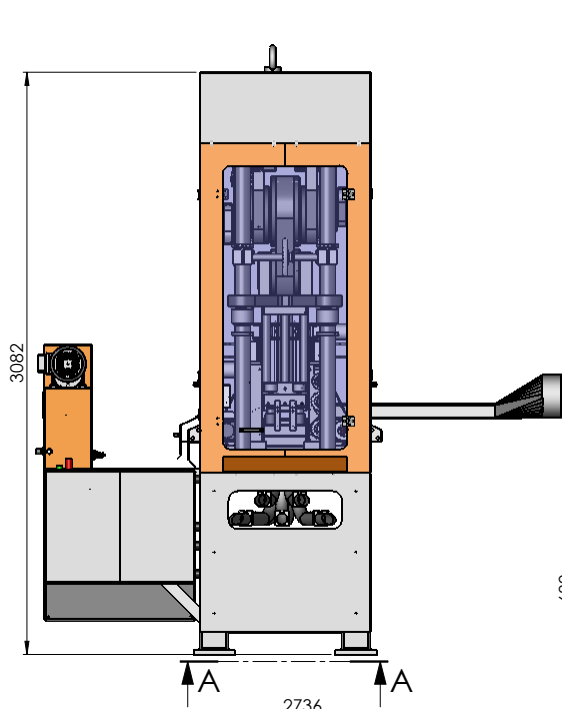


CPM375 PRÄZISIONSSTANZMASCHINE FÜR WATTEPADS

IHRE VORTEILE MIT EINER CPM375:

- Wenn die Pads je Verpackungsgrösse gestanzt wurden, werden diese mit einem Langhub an das Verpackungsinterface übergeben. Der Produktionsunterbruch beträgt 0.5s. Die Stanze muss somit nicht abgestellt werden, beim Austauschen der Kassette.
- Werkzeuge mit einstellbarer Randprägung gleichmässig über alle Stanzpositionen und vom Bediener frei einstellbar. Es wäre möglich mit dem gleichen Werkzeug auch Pads ohne Randprägung herzustellen. Am Werkzeug sind keinerlei mechanische Anpassungen notwendig. Das umstellen mit oder ohne Randprägung ist in wenigen Sekunden nur über die Wahl des Produkts in der Steuerung möglich.
- Die Pad Ränder bleiben nach dem Stanzen offen.
- Logo Prägung in der Mitte vom Pad möglich
- Die Werkzeuge verursachen bei Höhenunterschieden zwischen den einzelnen Stanzpositionen keine zusätzlichen Kräfte. Höhenunterschiede bei den Stanzringen und Prägeringen haben keinen Einfluss auf die Belastung der Stanzmaschine. Was die Lebensdauer der Lagerung erhöht.
- Das Vlies bleibt nach dem Stanzen auf dem Werkzeug liegen und es kann über einen längeren Winkel einer Umdrehung des Kurbeltriebs transportiert werden. Die Pads bleiben nach dem Stanzen rund.
- Das nachschleifen des Werkzeuges ist nur per Flachsleifen möglich.
- Optionale Schnittkraftüberwachung im Werkzeug, zeigt Ihnen den Zeitpunkt vom Nachschleifen des Werkzeuges an.
- Die Vorschubwalze von ein und Auszug können einen unterschiedlichen Weg fahren, so dass ein Verzug je Vlies optimal eingestellt werden kann.
- Beim Einziehen des Vlieses heben die Vorschubwalzen auf beiden Seiten automatisch ab und man hat einen Freiraum von 40mm um das Band manuell einfach einziehen zu können. Oder man kann das Band auch automatisch mit den Vorschubwalzen einziehen lassen.
- Einfacher Zugang zum Werkzeug von allen 4 Seiten zur Schnittplatte.
- Die Stanze hat eine robuste 4-Säulen Konstruktion, die von allen 4 Seiten zugänglich ist. Der Sicherheitsfaktor bei einer Stanzkraft von 250kN / 25 Tonnen beträgt 5.25. Höhere Belastungen wären möglich.
- Es ist nur 1 Kassette zur Übergabe an die Verpackungsmaschine notwendig. Der Formatwechsel geht schneller und weniger kostenintensiv.
- Verarbeitung von Vlies direkt ab Karde Online mit der gleichen Steuerung möglich.



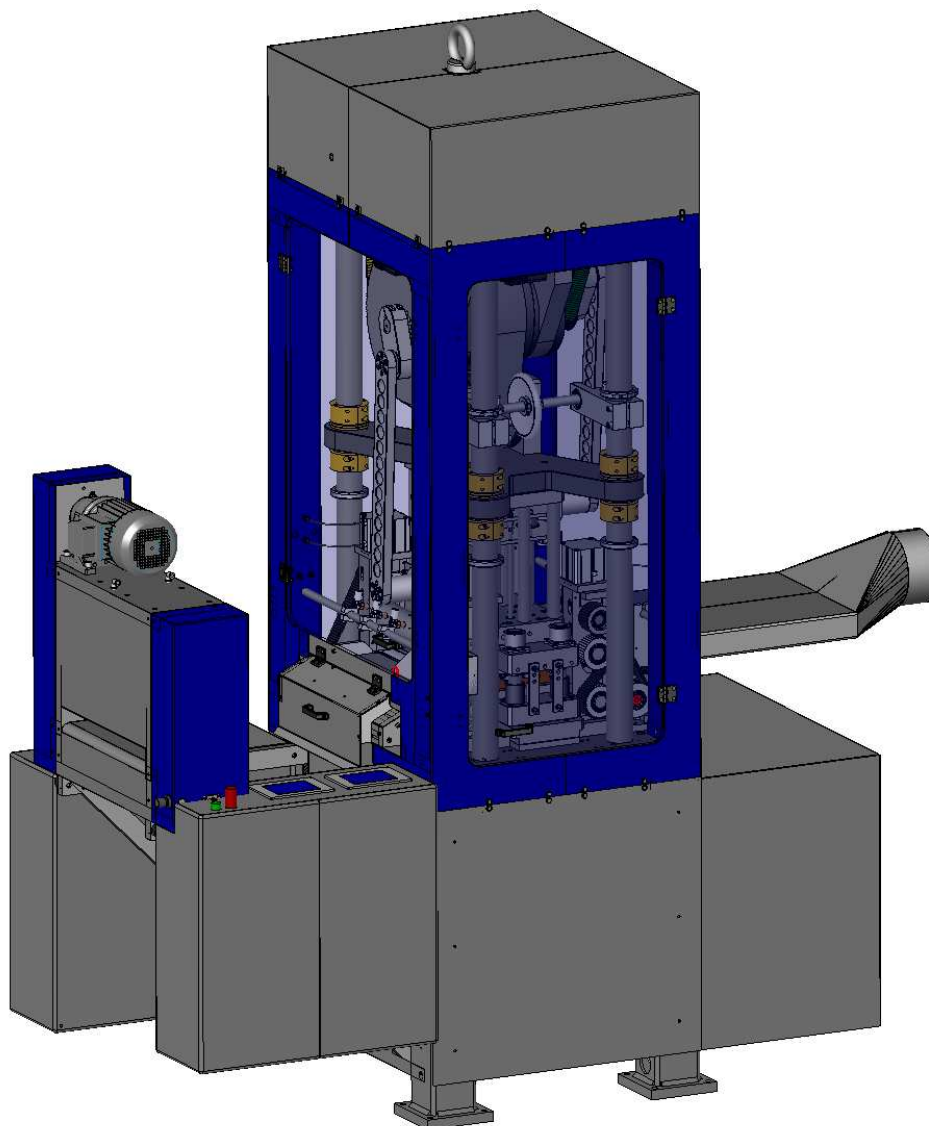


Dimension	1565x2736x3082
Gewicht	4448 kg

Stueckzahl	I	Pos.	I	4448031.20	Zusammenf.-Nr.	
Gegenstand und Dimension		Werkstoff				
IV	III	II	I			
CPM375				Massstab	Gezeichnet	
max. 300 Hübe / min				1:20	24.11.16	
max. 5400 Pad / min bei 18fach WZ					Gepufft	
					Gesehen	
HEFTEC GmbH				CPM.000.1140		
Automation & Engineering						

CPM530 PRÄZISIONSSTANZMASCHINE FÜR WATTEPADS

CPM530 Präzisionsstanzmaschine für Watte pads



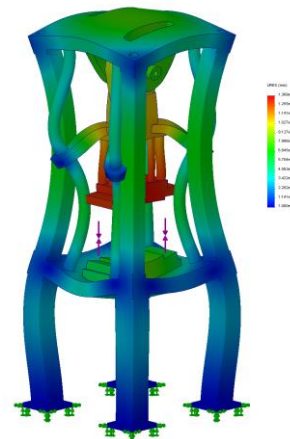
- Universal Stanzmaschine für Watte pads in verschiedenen Formen
- Erhältlich mit Interface (S. 22) zu Verpackungsmaschine oder mit manuellem Verpackungskanal (S. 26)
- Optionale CPM-Vlieszuführung für Onlinebetrieb (S. 17)
- Optionale Verpackung mit Beutelverpackungsmaschine BVM50A (S. 24)

Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
CPM530	auf Anfrage	

CPM530 PRÄZISIONSSTANZMASCHINE FÜR WATTEPADS

TECHNISCHE DATEN:

Leistung:	300 Hübe / Minute	
Vliesbreite:	250 mm bis 530mm	
Vliesgeschwindigkeit:	10 bis 60m / min	
Stanzkraft Nominal:	320 kN / 32 Tonnen	
Statischer Sicherheitsfaktor:	4.1	
Stanzhub:	40 mm	
Ausstosser:	Über Kurvenscheibe	
Ausstosserhub normal:	67 mm	
Ausstosserhub Überhub:	200 mm	
Zeitverlust bei Überhub:	0.5 s	
Vorschub:	Über 2 Servoantriebe variabel einstellbar mit einstellbarem Verzug des Wattebandes.	
Abstand Vorschubwalzen:	Einstellbar auf die Werkzeugbreite, immer den kleinst möglichen Abstand der Vorschubwalzen zum Werkzeug	
Fliessverarbeitung:	Online oder ab Rolle	
Werkzeuge:		
Rund Durchmesser 57mm:	bis 16-fach	Max. 4800 Pads/min
* verstärkte Ausführung	* bis 24-fach	Max. 7200 Pads/min
Quadratisch 75mm x 75mm:	bis 10-fach	Max. 3000 Pads/min
Rechteckig 90mm x 110mm:	bis 8-fach	Max. 2400 Pads/min
Oval 90mm x 70mm:	bis 10-fach	Max. 3400 Pad/min
Logoprägung:	Mögliche Logoprägung in der Mitte der Wattepads	
Randprägung:	Möglich, mit einstellbarer Prägung für jedes Material ohne mechanischen Umbau nur über die Steuerung	
Wartung:	Werkzeuge können nur mittels Flachscheifen nachgeschliffen werden	
Abmessungen:		
Länge:	* 1730 mm	* Ohne Absaugung
Breite:	1080 mm	
Höhe:	3100 mm	
Werkzeug Einbauhöhe:	755 mm	
Masse:	4900 kg	
Führungen:	Hochpräzise und stabile Säulenkonstruktion. Maschine zugänglich von allen 4 Seiten.	
Steuerung:	Siemens S7-300	
Performance Level (PL):	e (nach EN ISO 13849-1)	
Verpackung:	Mit Verpackungsmaschinen anderer Hersteller kombinierbar oder mit HEFTEC BVM50 Beutelverpacker	

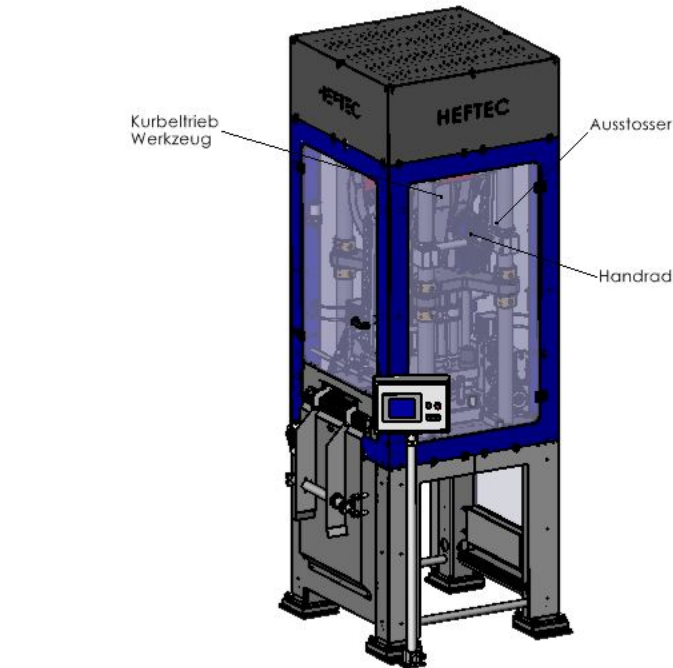
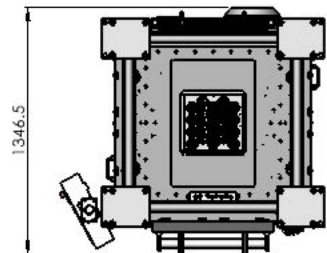
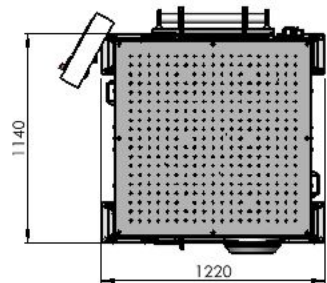
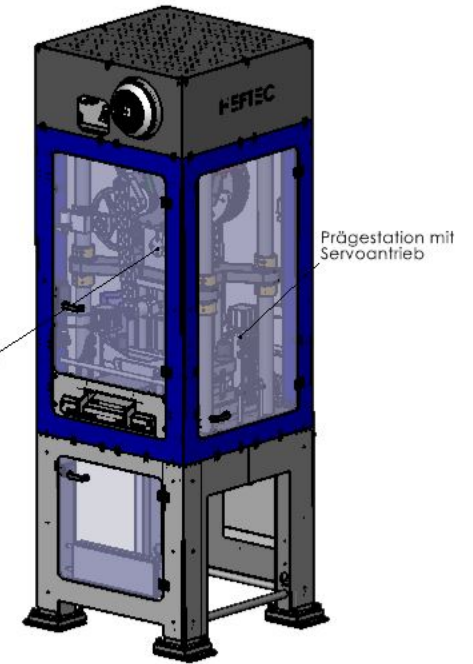
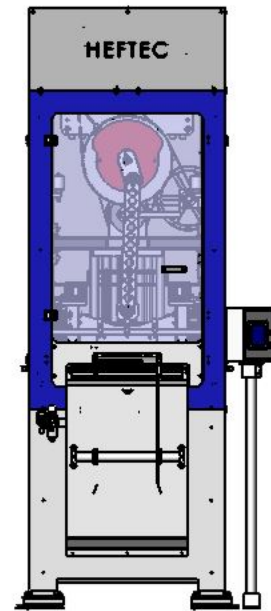
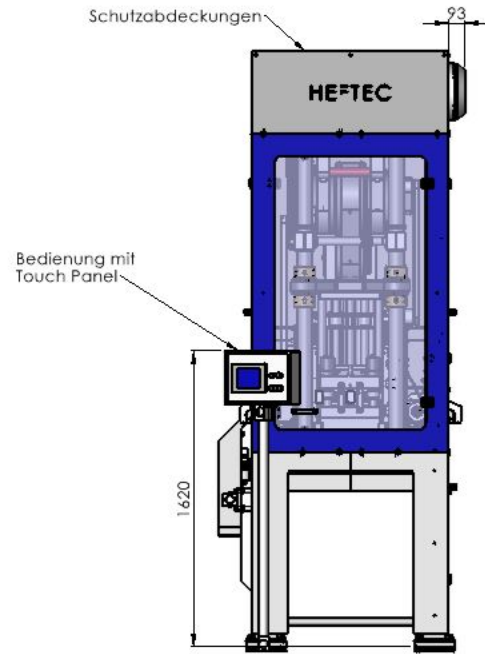
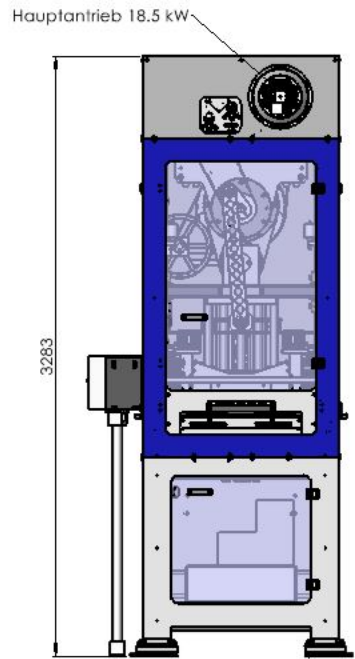


CPM530 PRÄZISIONSSTANZMASCHINE FÜR WATTEPADS

IHRE VORTEILE MIT EINER CPM530:

- Wenn die Pads je Verpackungsgrösse gestanzt wurden, werden diese mit einem Langhub an das Verpackungsinterface übergeben. Der Produktionsunterbruch beträgt 0.5s. Die Stanze muss somit nicht abgestellt werden, beim Austauschen der Kassette.
- Werkzeuge mit einstellbarer Randprägung gleichmässig über alle Stanzpositionen und vom Bediener frei einstellbar. Es wäre möglich mit dem gleichen Werkzeug auch Pads ohne Randprägung herzustellen. Am Werkzeug sind keinerlei mechanische Anpassungen notwendig. Das umstellen mit oder ohne Randprägung ist in wenigen Sekunden nur über die Wahl des Produkts in der Steuerung möglich.
- Die Pad Ränder bleiben nach dem Stanzen offen.
- Logo Prägung in der Mitte vom Pad möglich
- Die Werkzeuge verursachen bei Höhenunterschieden zwischen den einzelnen Stanzpositionen keine zusätzlichen Kräfte. Höhenunterschiede bei den Stanzringen und Prägeringen haben keinen Einfluss auf die Belastung der Stanzmaschine. Was die Lebensdauer der Lagerung erhöht.
- Das Vlies bleibt nach dem Stanzen auf dem Werkzeug liegen und es kann über einen längeren Winkel einer Umdrehung des Kurbeltriebs transportiert werden. Die Pads bleiben nach dem Stanzen rund.
- Das nachschleifen des Werkzeugs ist nur per Flachscheifen möglich.
- Optionale Schnittkraftüberwachung im Werkzeug, zeigt Ihnen den Zeitpunkt vom Nachschleifen des Werkzeugs an.
- Die Vorschubwalze von ein und Auszug können einen unterschiedlichen Weg fahren, so dass ein Verzug je Vlies optimal eingestellt werden kann.
- Beim Einziehen des Vlieses heben die Vorschubwalzen auf beiden Seiten automatisch ab und man hat einen Freiraum von 40mm um das Band manuell einfach einziehen zu können. Oder man kann das Band auch automatisch mit den Vorschubwalzen einziehen lassen.
- Einfacher Zugang zum Werkzeug von allen 4 Seiten zur Schnittplatte.
- Die Stanze hat eine robuste 4-Säulen Konstruktion, die von allen 4 Seiten zugänglich ist. Der Sicherheitsfaktor bei einer Stanzkraft von 320kN / 32 Tonnen beträgt 4.1. Höhere Belastungen wären möglich.
- Es ist nur 1 Kassette zur Übergabe an die Verpackungsmaschine notwendig. Der Formatwechsel geht schneller und weniger kostenintensiv.
- Verarbeitung von Vlies direkt ab Karde Online mit der gleichen Steuerung möglich.





Dimension		2560x1346x3283	
Gewicht		5300 kg	
Stückzahl	Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff
IV	III	II	I
Menge		Zusammenst.-Nr.	
CPM530		Messstab	03.06.21
max. 300 Hübe / min		Vergrößerung	rh
max. 6000 Pad / min bei 20fach WZ		Verkleinerung	
HEFTEC GmbH		CPM.000.1400	
Automation & Engineering		HEFTEC	

CPM Heissprägestation

CPM Heissprägestation



- Heissprägestation zum Verpressen und Prägen von Vliesstoffen
- Ideal zusammen mit CPM375-CPM550

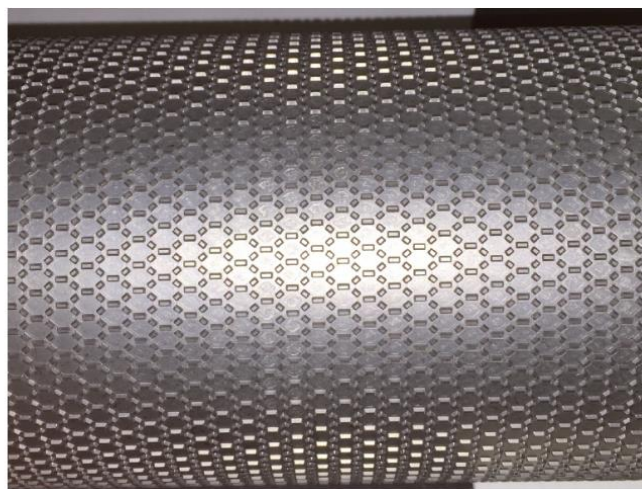
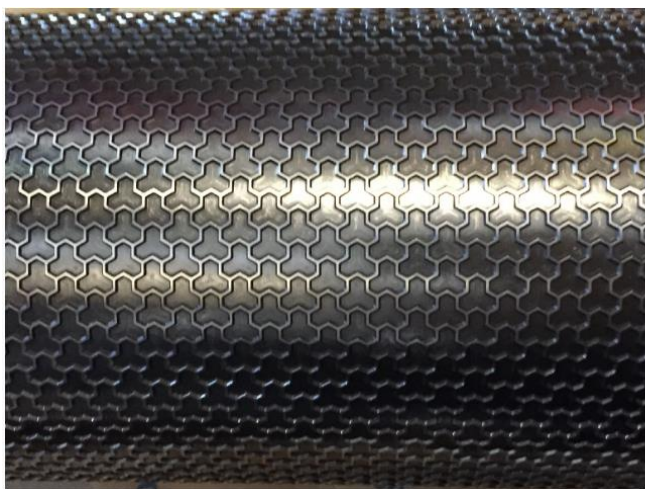
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
CPM Heissprägestation	auf Anfrage	

CPM Heissprägestation

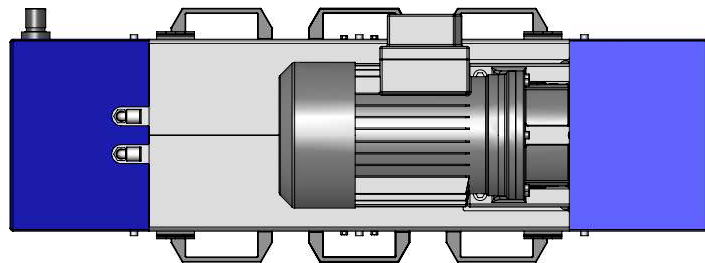
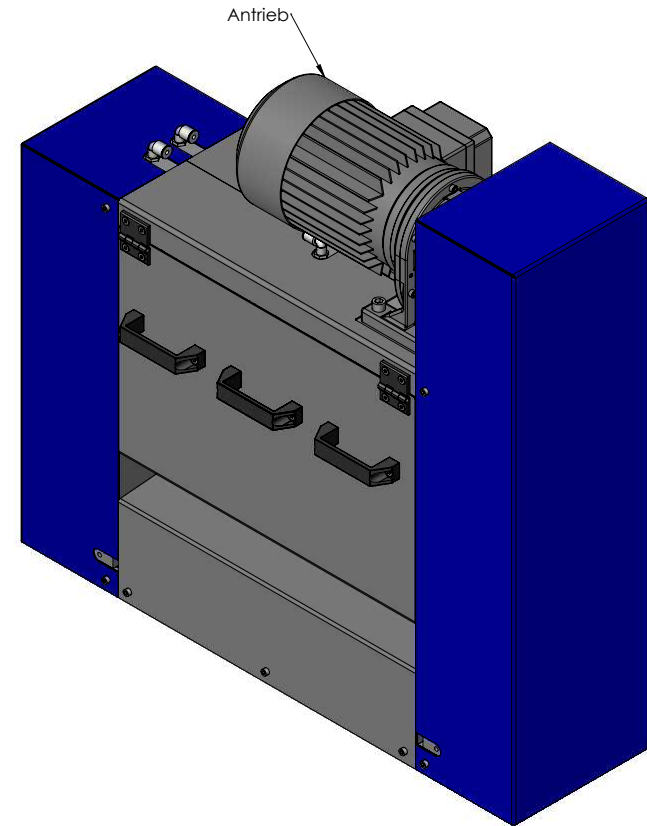
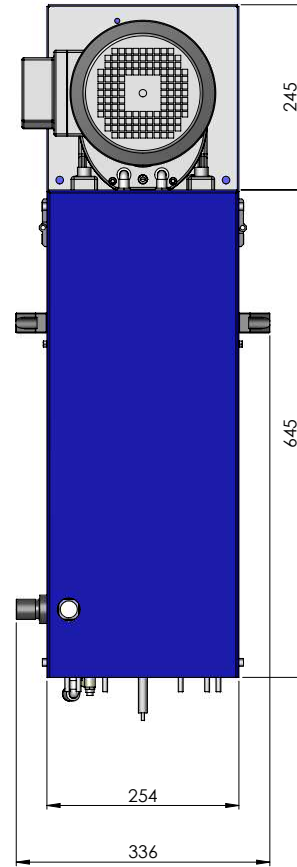
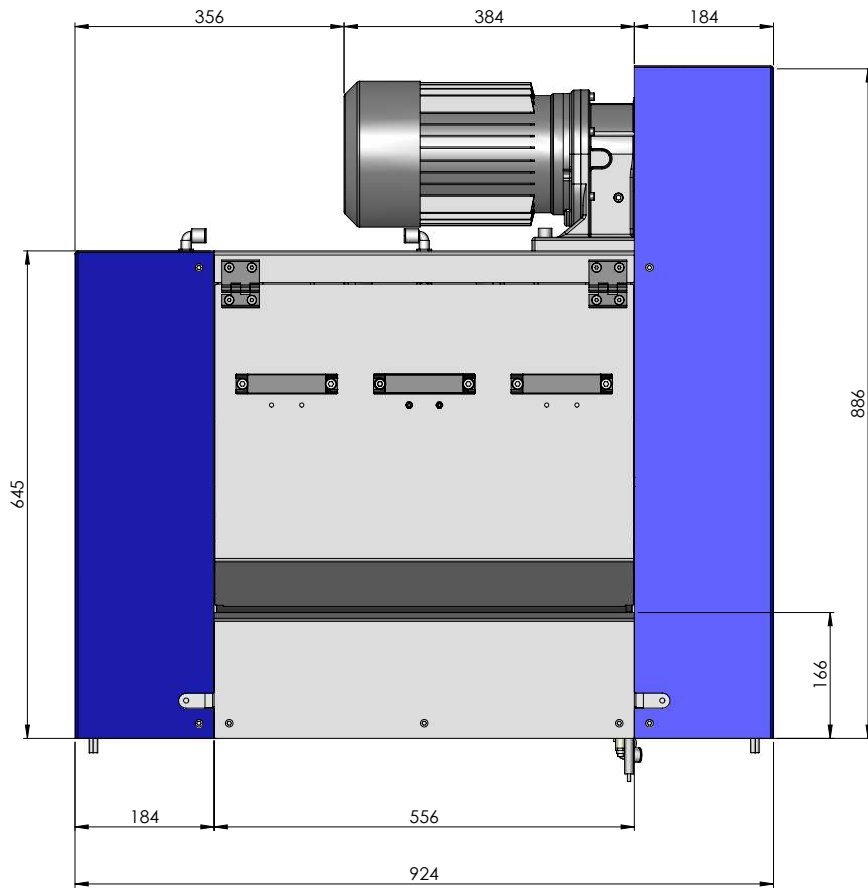
TECHNISCHE DATEN:


Vliesbreite:	250 mm bis 530mm
Vliesgeschwindigkeit:	10 bis 60m / min
Prägekraft einstellbar	0 bis 37 kN / 0 bis 3.7 Tonnen
Prägekraft mit Druckverstärker	62.8 kN / 6.28 Tonnen
Schliessgeschwindigkeit der Walze	Max. 10 mm/s
Heizung mit integriertem Regler	20°C bis 120°C
Fliessverarbeitung:	Online oder ab Rolle
Antriebsleistung	1.5 kW
Abmessungen Ohne Untergestell:	
Länge:	336 mm
Breite:	924 mm
Höhe:	886 mm
Masse:	410 kg
Musterprägung	Beliebiges Muster erhältlich, Prägung oben oder unten möglich

Beispiele für mögliche Muster:



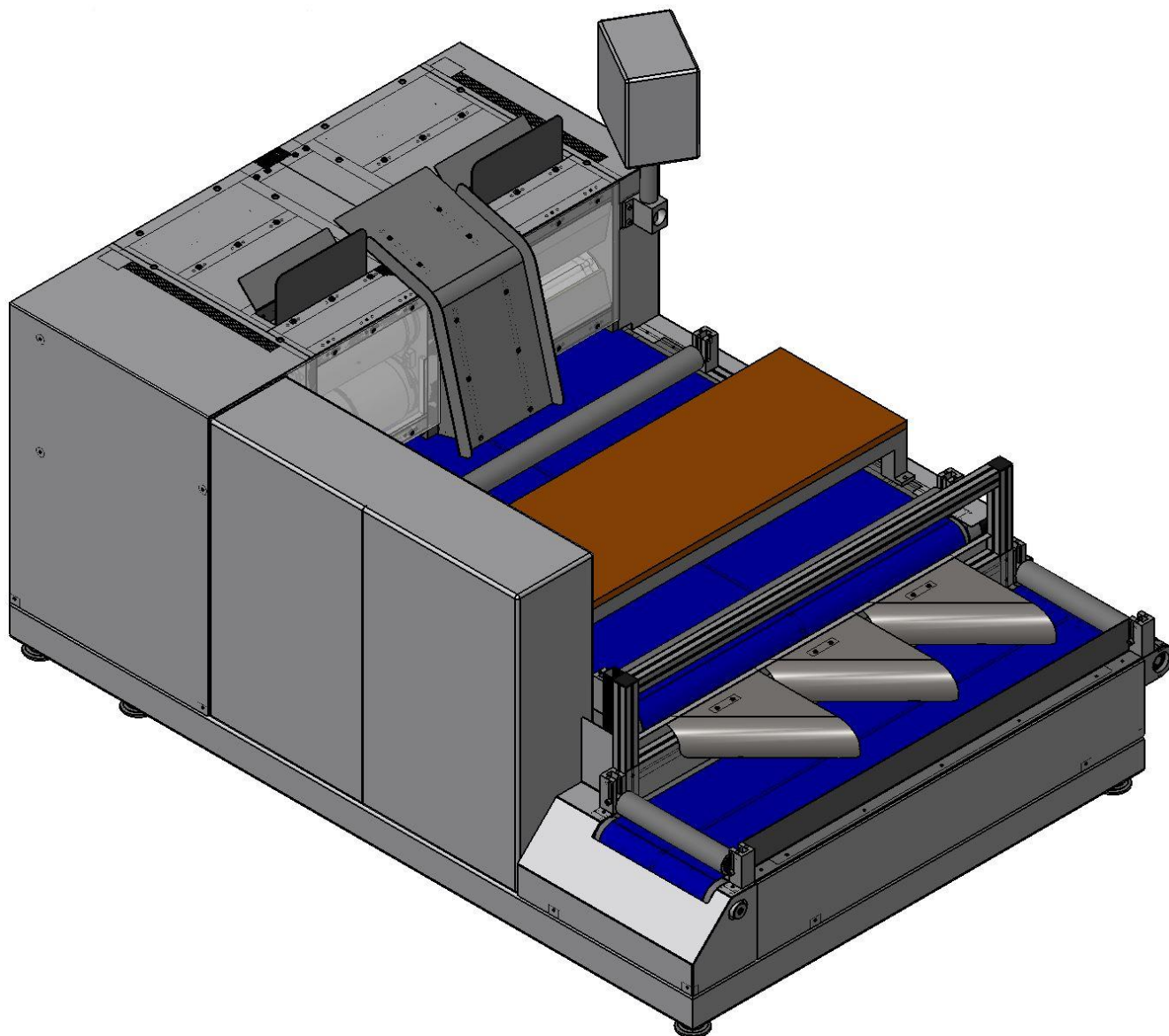
Optional mit Metalldetektor erhältlich.



		Dimension		924x336x947	
		Gewicht		410 kg	
Stueckzahl	Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.	Zuehg.-Nr. Norm-Nr.
IV	III	II	I		Anw.-Nr. Bemerkungen
					Zusammenst.-Nr.
Prägestation Bandbreite max. 530mm P=1.5 kW Pk=37kN Vmax.=60m/min				Massstab 1:5	Gezeichnet 18.11.16 nk Geprüft Gesehen
HEFTEC GmbH Automation & Engineering					CPM.000.1266

CPM 4-FACH HEISSPRÄGESTATION

CPM 4-fach Heissprägestation



- 4-fach Heissprägestation zum Verpressen und Prägen von Vliesstoffen
- Ideal zusammen mit CPM375

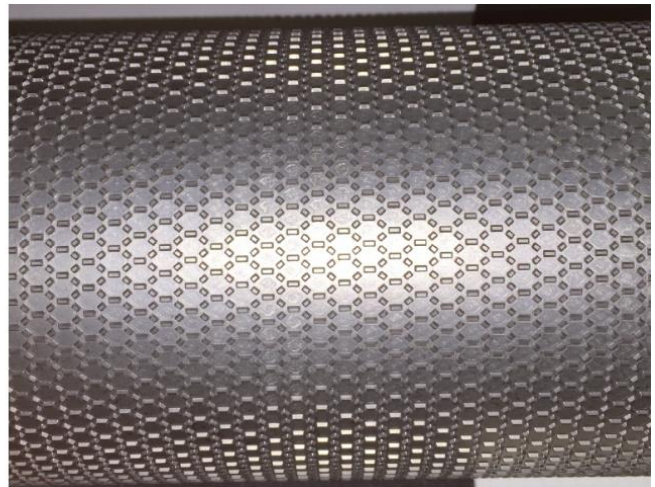
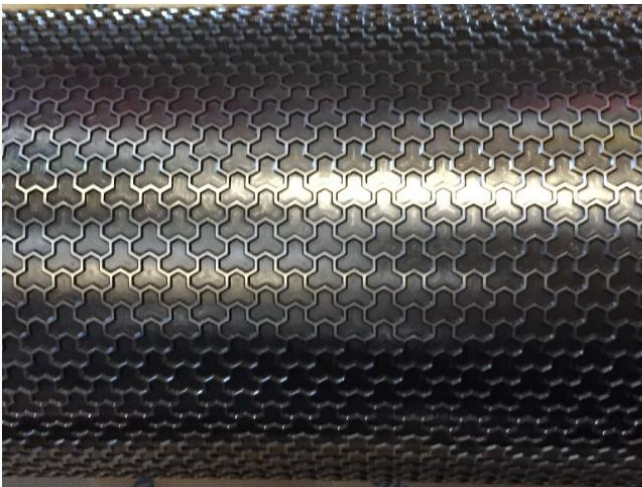
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
CPM 4-fach Heissprägestation	auf Anfrage	

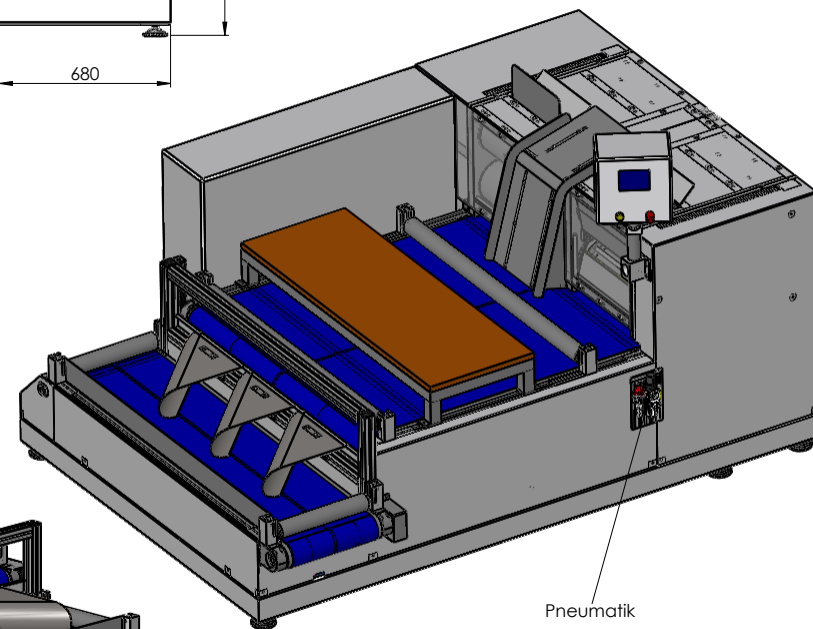
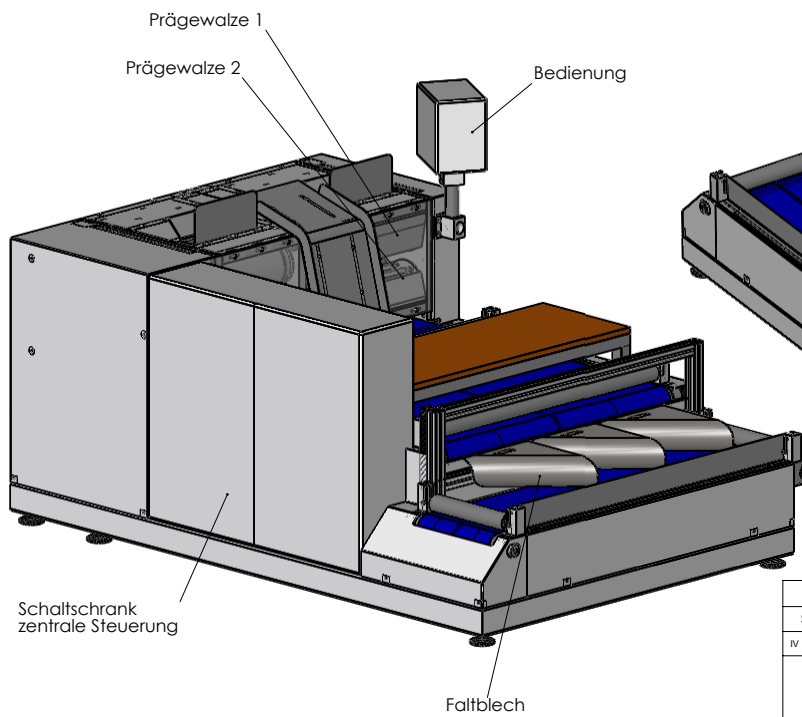
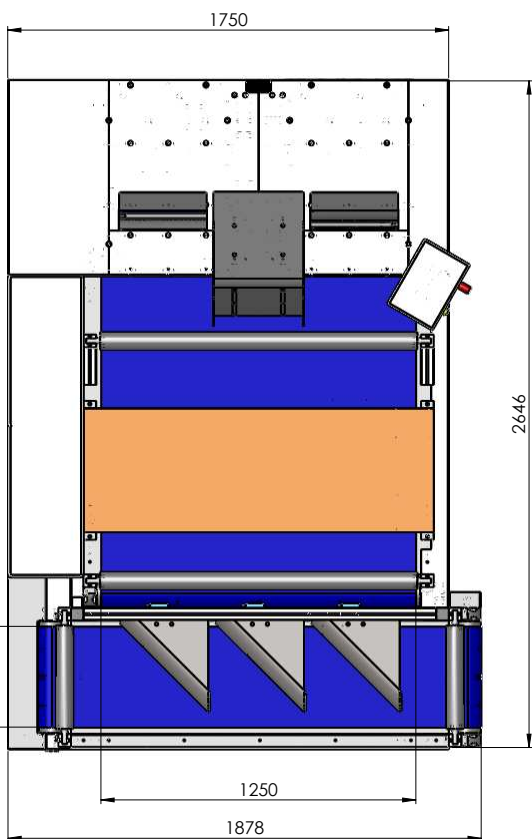
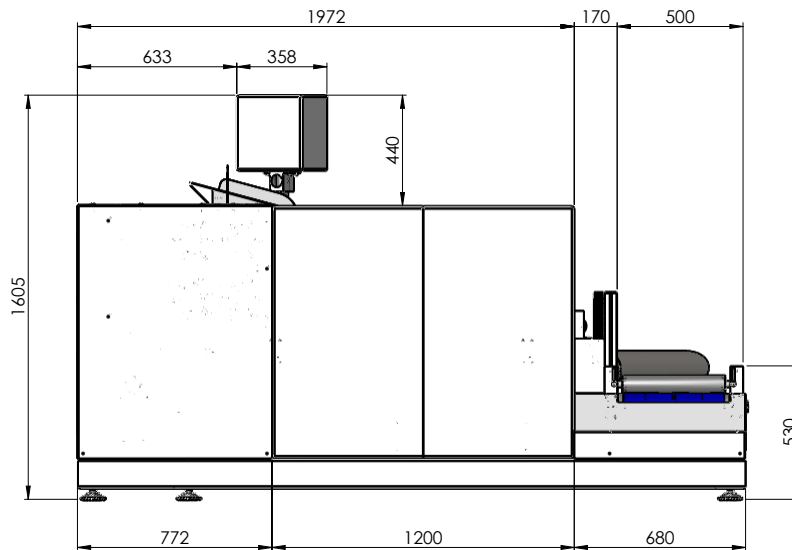
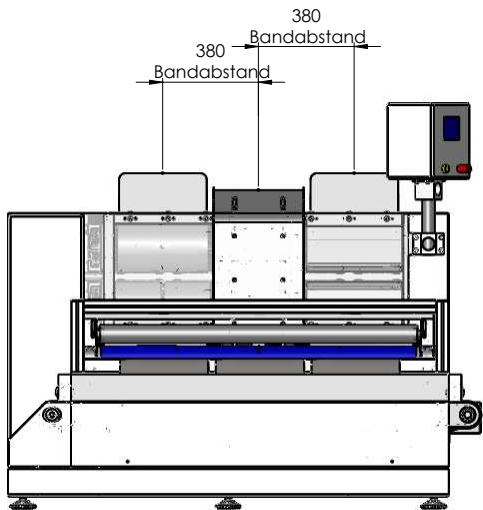
CPM 4-FACH HEISSPRÄGESTATION

TECHNISCHE DATEN:


Vliesbreite:	Bis 3 x 375 mm Oder nach Anfrage
Vliesgeschwindigkeit:	10 bis 60m / min
Prägekraft einstellbar	0 bis 50 kN / 0 bis 5 Tonnen
Schliessgeschwindigkeit der Walzen	Max. 10 mm/s
Heizung mit integriertem Regler	20°C bis 120°C
Fliessverarbeitung:	Online oder ab Rolle
Antriebsleistung	1.5 kW / Prägestation
Abmessungen Ohne Untergestell:	
Länge:	2646 mm
Breite:	1878 mm
Höhe:	1605 mm
Masse:	Ca. 3000 kg
Musterprägung	Beliebiges Muster erhältlich, Prägung oben oder unten möglich

Beispiele für mögliche Muster:



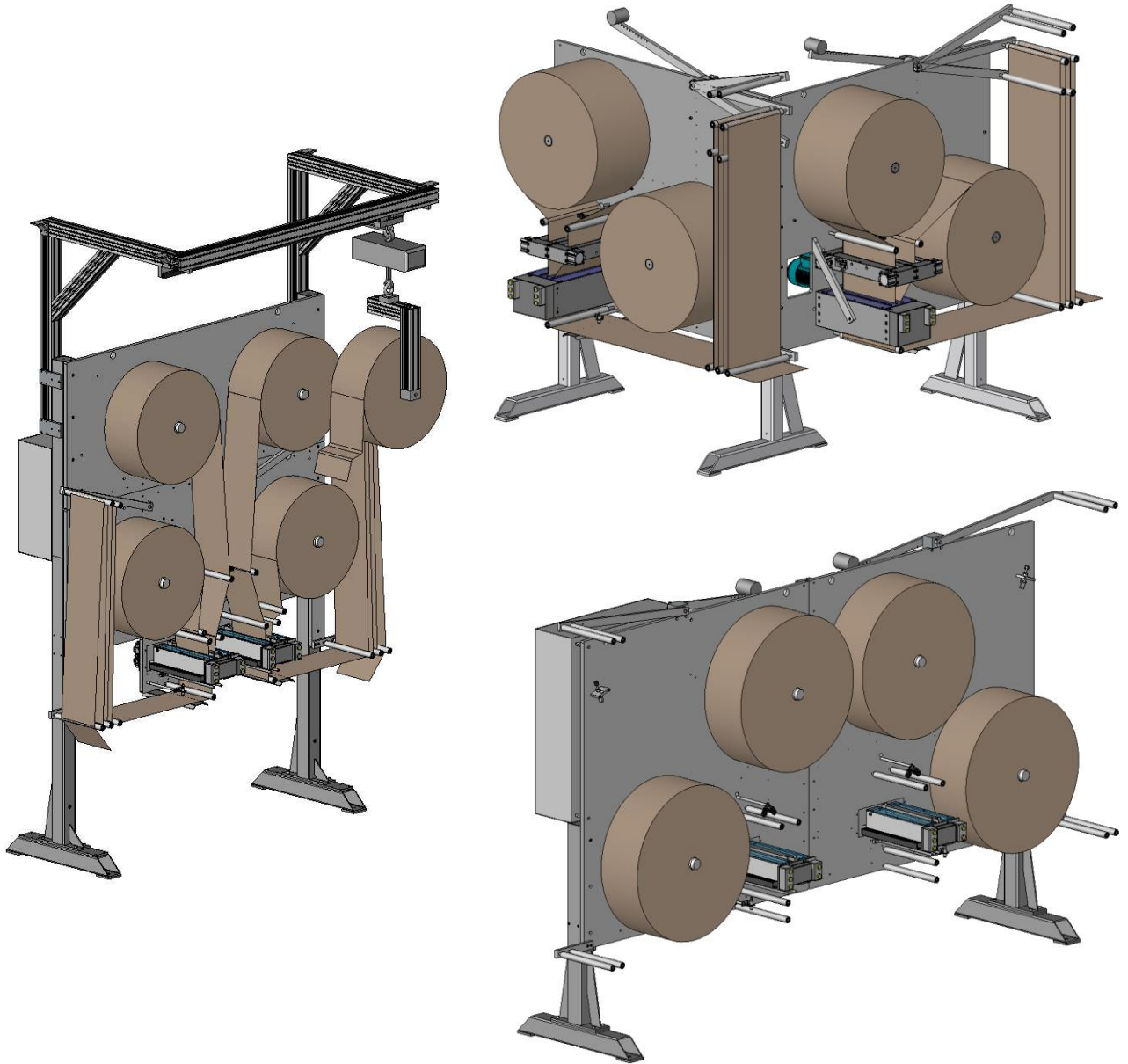


Dimension	1878x2646x1572
Gewicht	3045 kg

Stueckzahl	Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.	3045340.71	Zehng.-Nr.	Anteil-Nr.	Bemerkungen
IV	III	II	I					Zusammenst.-Nr.
					Massstab	Gezeichnet	17.11.16	nk
					1:15	Gepuellt		
					Gesehen			
HEFTEC GmbH Automation & Engineering							CPM.000.1124	

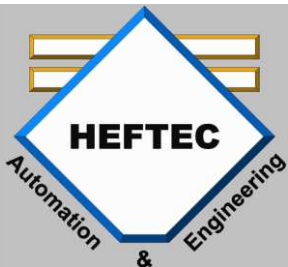
CPM Rollenwechsler

CPM Rollenwechsler



- 2-fach, 4-fach oder 2x2 Rollenwechsler für Vliesrollen
- Zur fortlaufenden Zuführung von Vliesstoffen
- Verspicken von 2 Rollen möglich
- Ideal zusammen mit CPM375-CPM550

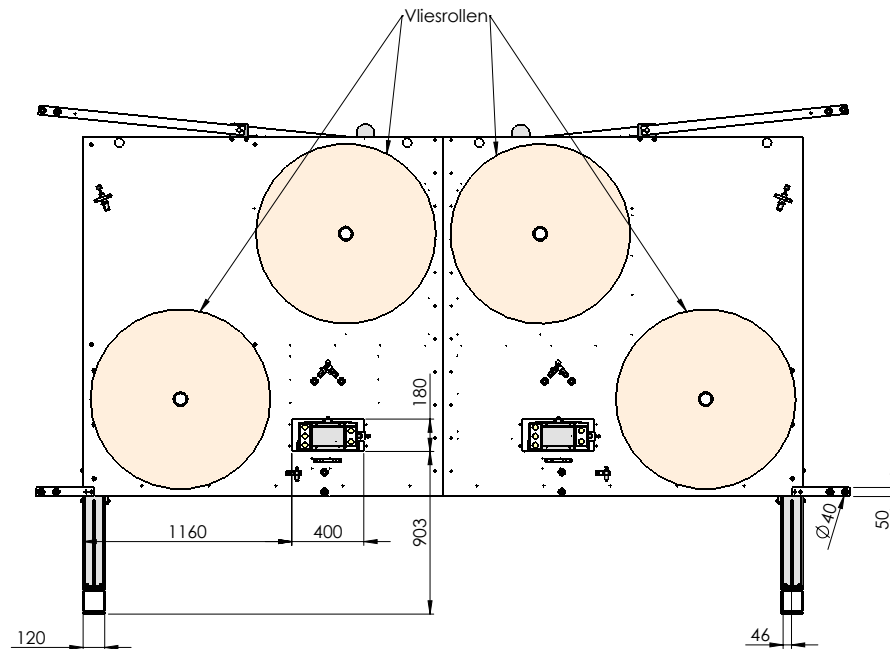
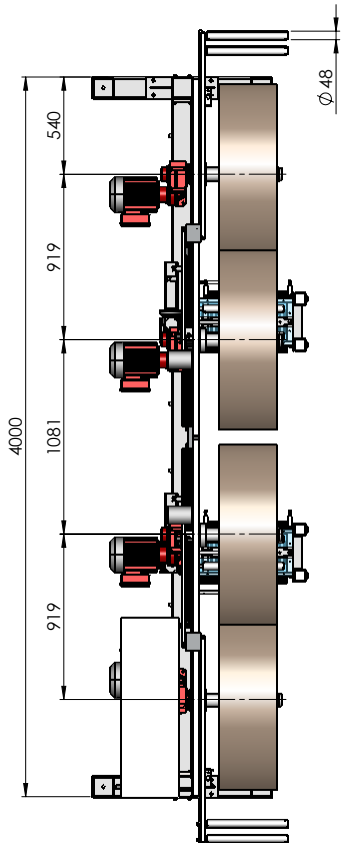
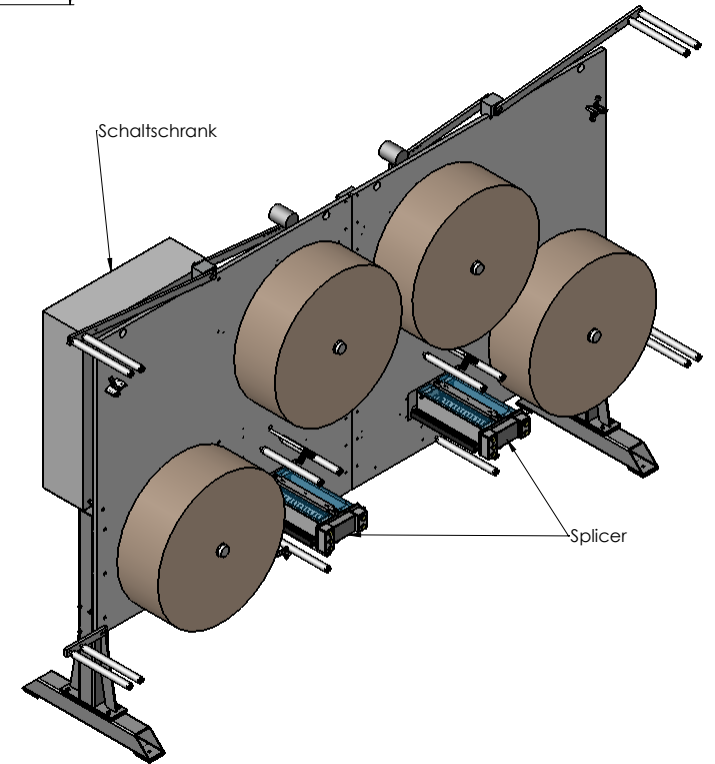
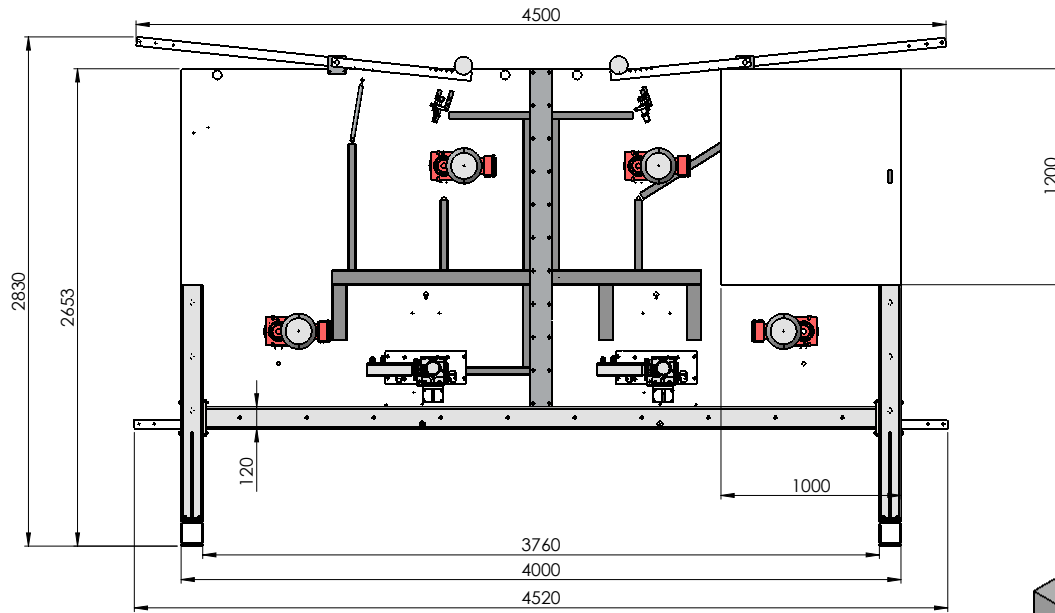
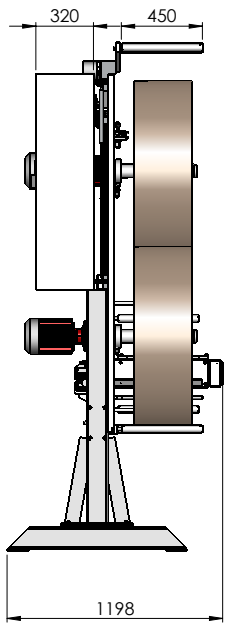
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	Bemerkungen:
CPM Rollenwechsler	auf Anfrage	



CPM Rollenwechsler

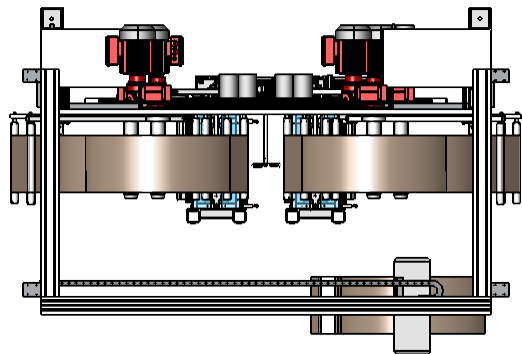
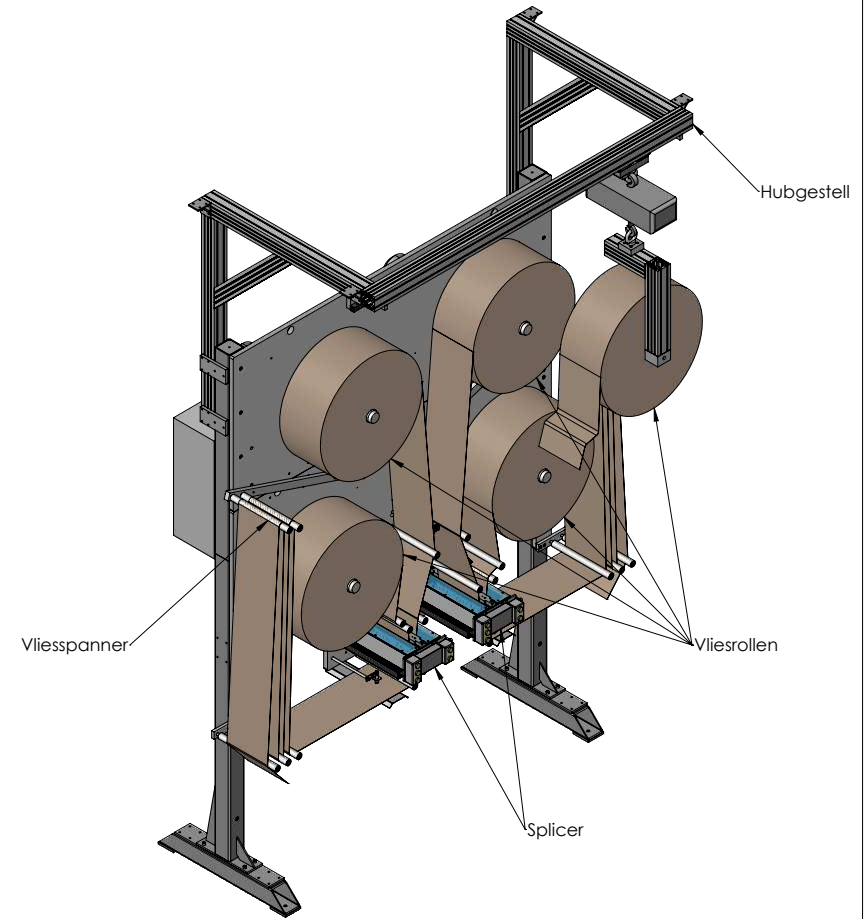
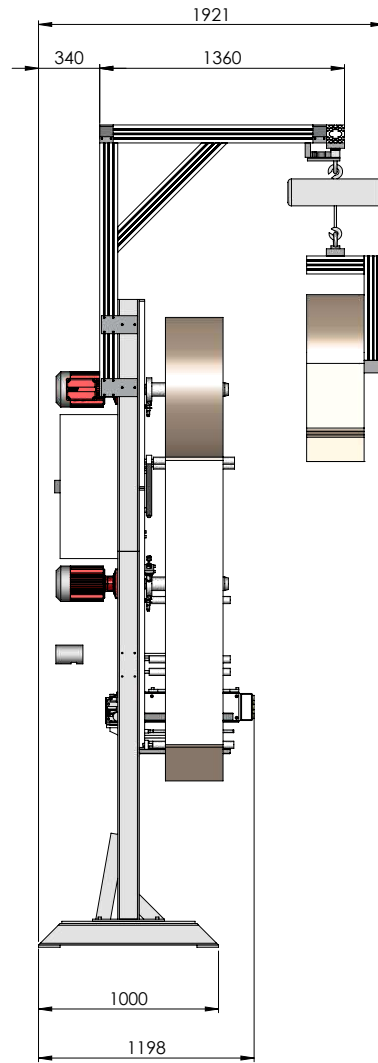
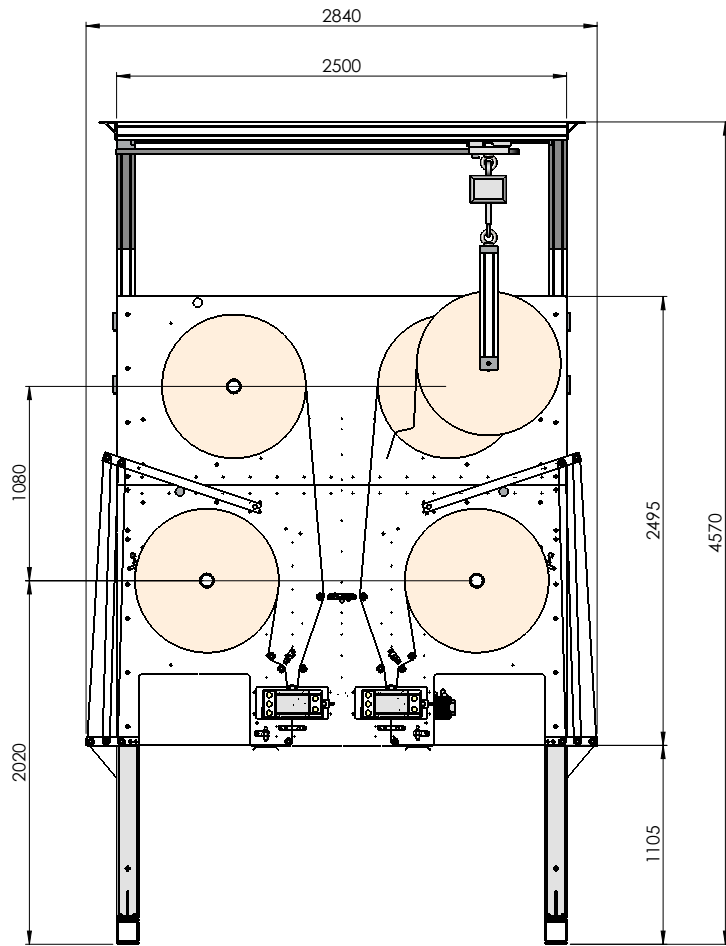
TECHNISCHE DATEN:

Vliesbreite:	250 mm bis 530mm
Vliesgeschwindigkeit:	10 bis 60m / min
Antriebsleistung:	1.5 kW / Rolle
Rollendurchmesser:	Bis 800mm Auf Anfrage auch grössere Durchmesser
Länge:	2840 mm - 4520 mm
Breite:	1921 mm - 3107 mm
Höhe:	2830 mm - 4570 mm
Masse:	Ca. 3500 kg - 4000 kg

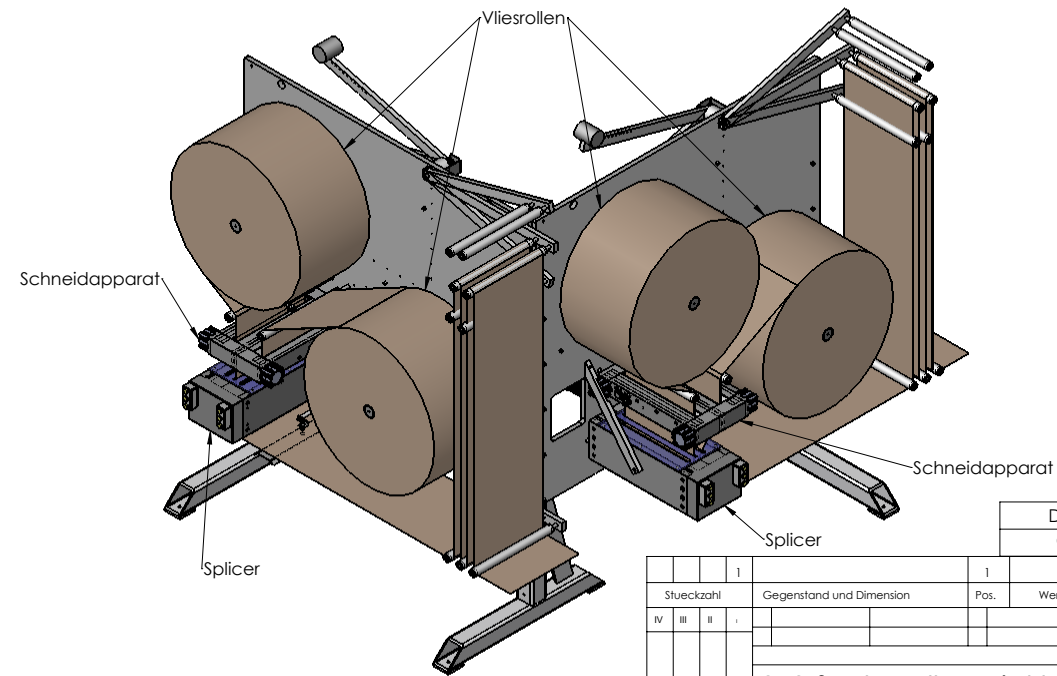
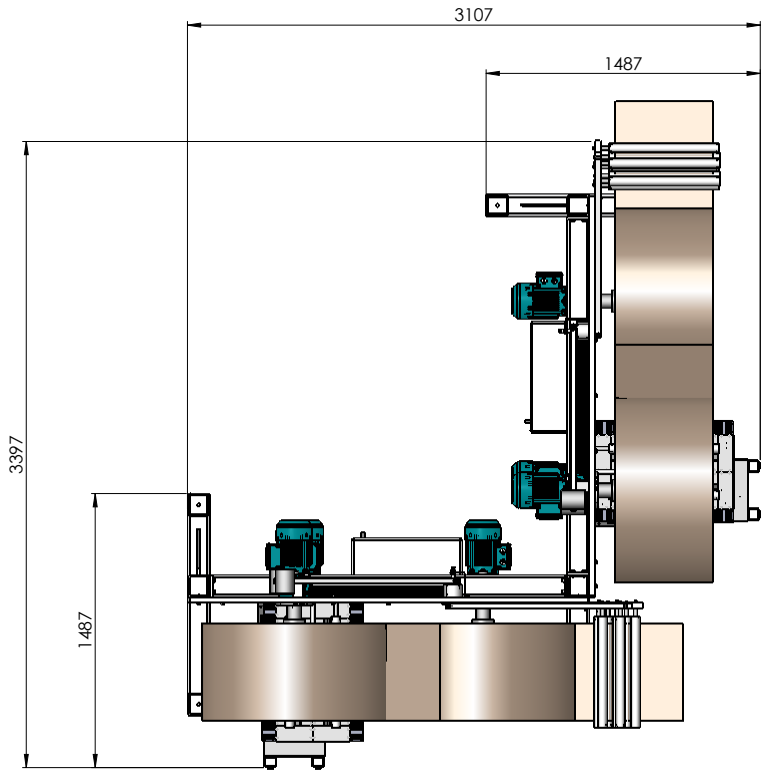
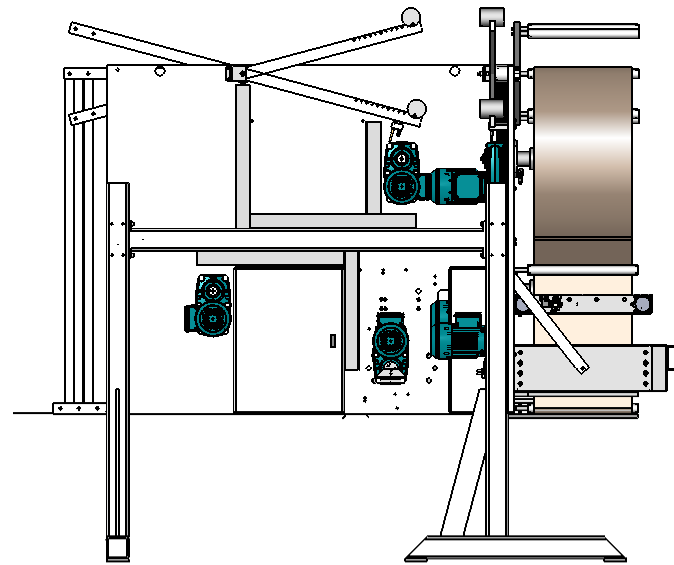
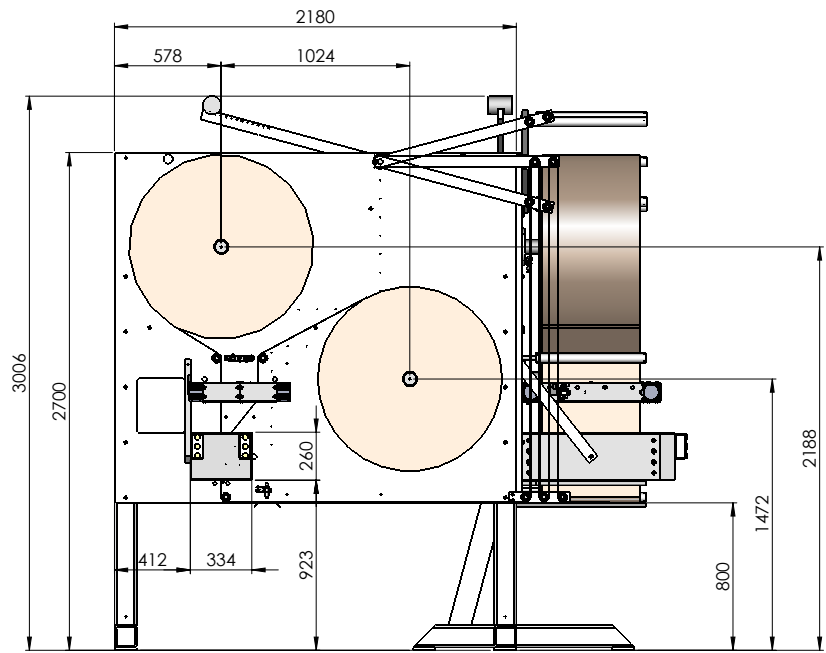



Dimension	4520x1198x2830
Gewicht	4207 kg

Stueckzahl	Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.	Zöhrng.-Nr. Normz.	Artikelnr. Bemerkungen
IV III II I				4207252.50		Zusammenst.-Nr.
	4fach Vliesabrollung			Massstab	Gezeichnet	17.11.16 nk
	US-COTTON			1:21	Geprüft	
	SwissQTEC AG				Gesehen	
	Automation & Engineering					
						HEFTEC
						CPM.000.1125



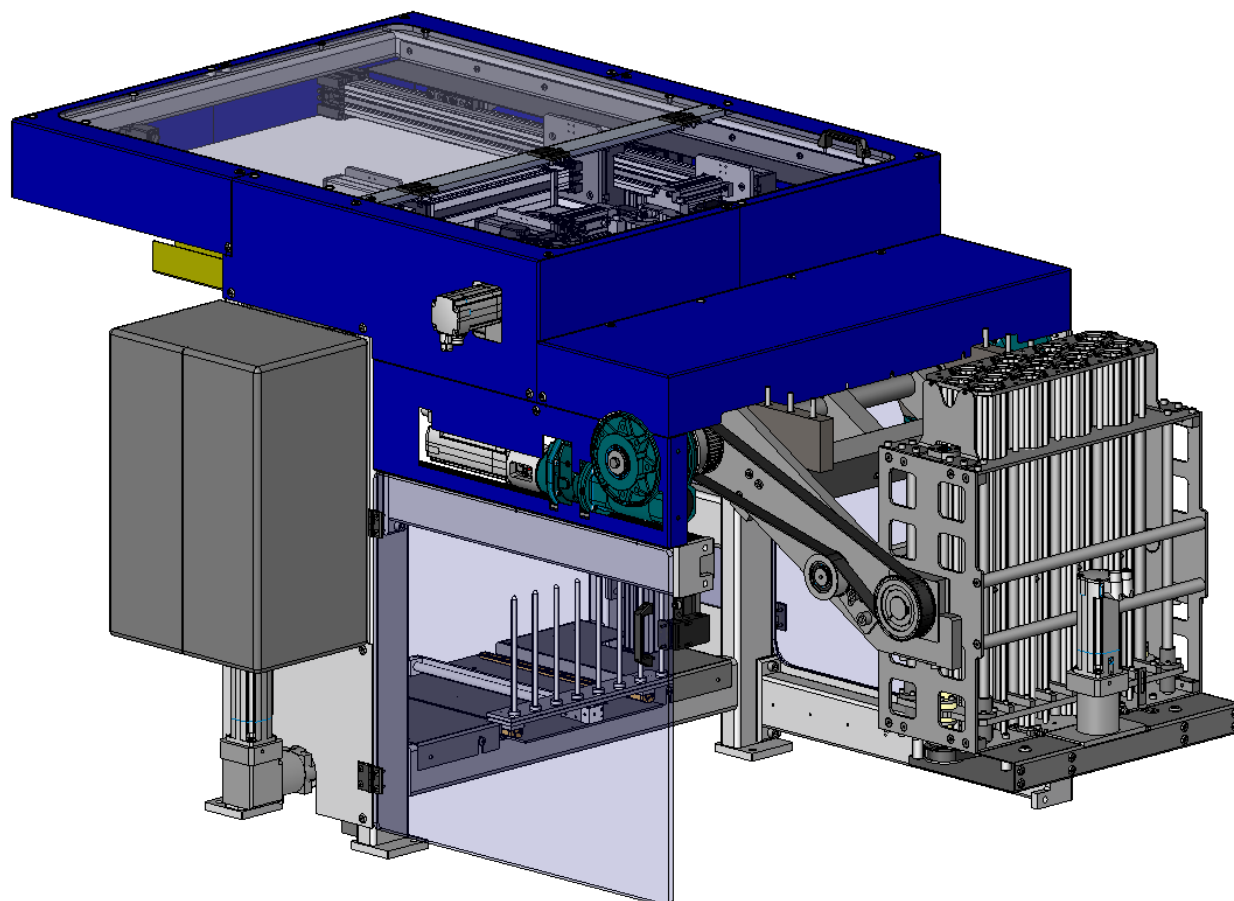
Dimension		2840x1921x4570	
Gewicht		3453 kg	
Stueckzahl		3453344.86	
Gegenstand und Dimension		Pos.	Werkstoff
IV III II I		Zusammenst.-Nr.	
4fach Vliesabrollung		Massstab	Gezeichnet 12.12.16 db
		1:21	Gepuellt
			Gesehen
Automation & Engineering		HEFTEC CPM.000.1129	



Dimension		3107x3613x3006							
Gewicht		3985 kg							
Stueckzahl	Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.	3984804.56	Zehng.-Nr.	Antw.-Nr.	Benutzungen	
IV	III	II	I			Zusammenst.-Nr.			
2x2 fach Rollenwickler						Massstab	Gezeichnet	18.11.16	nk
						1:20.5	Gepuellt		
						Gesehen			
HEFTEC GmbH Automation & Engineering								CPM.000.1265	

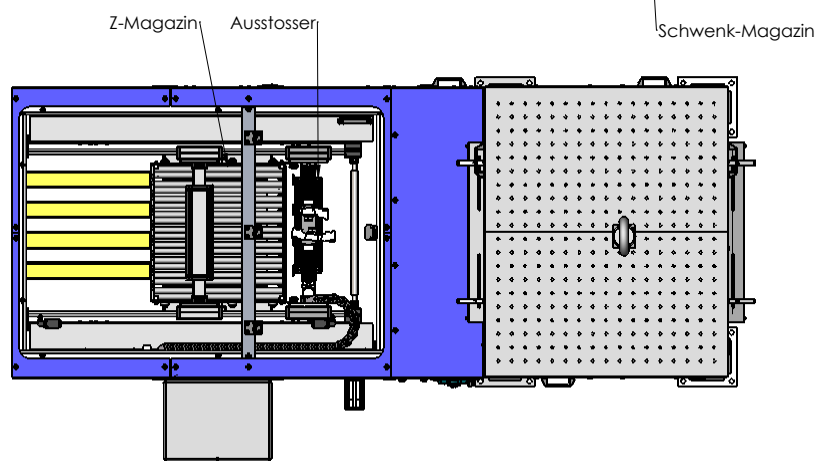
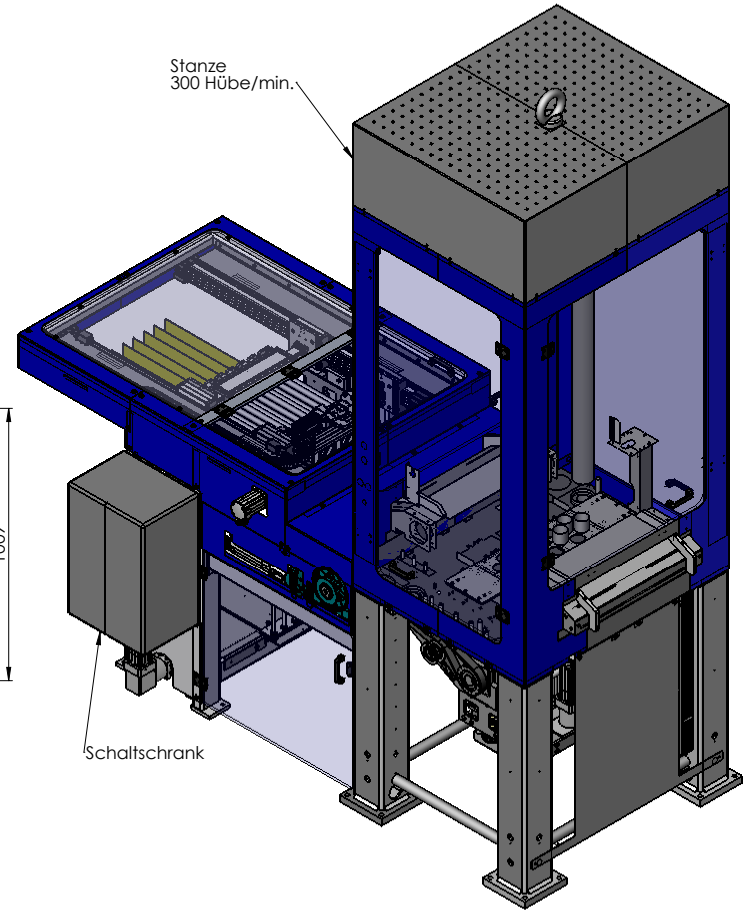
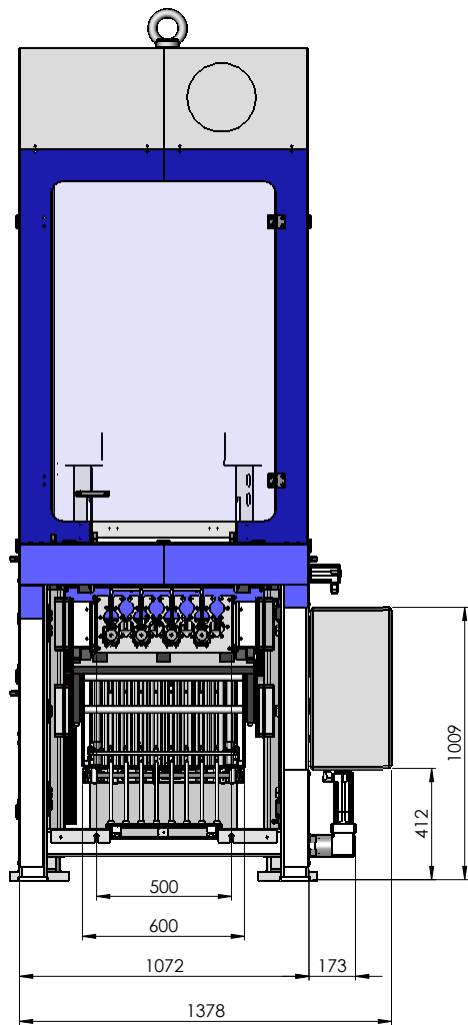
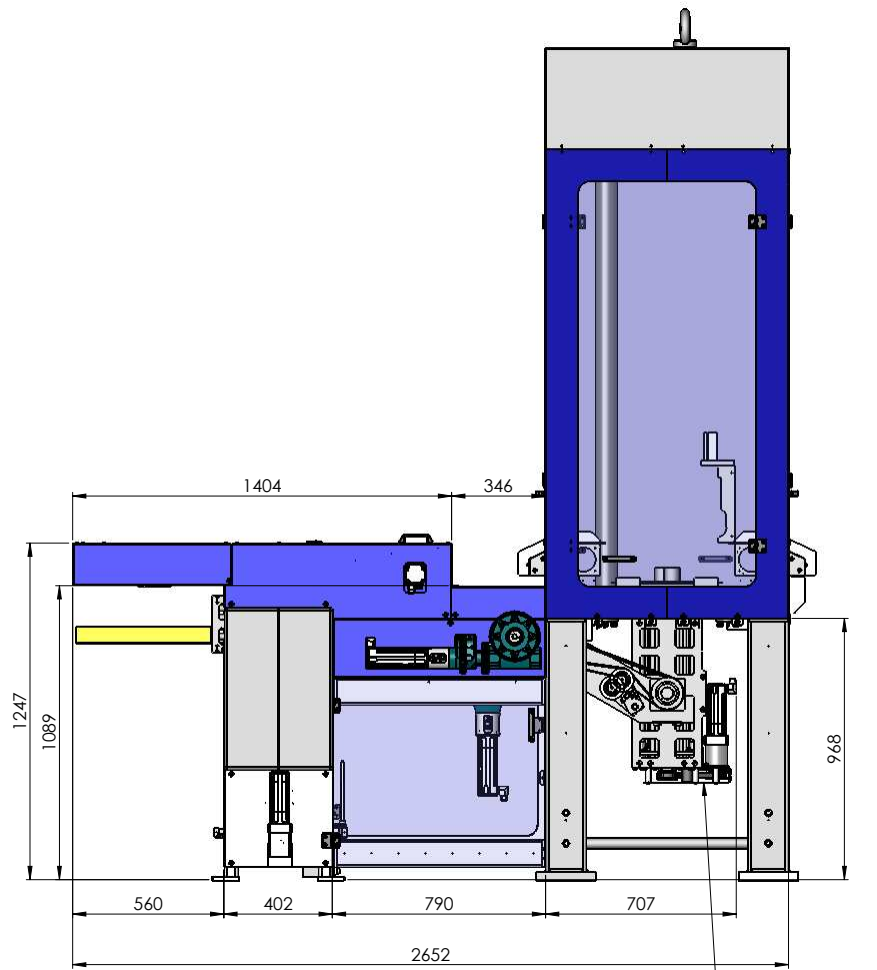
CPM Interface


CPM Interface



- Interface zur Übergabe von Watte pads von Stanzmaschine zu Verpackungsmaschine
- Ideal zusammen mit CPM375-CPM550 und BVM25-BVM90
- Übergabe von bis zu 7200 Pads / min. (bei 24-fach Werkzeug)

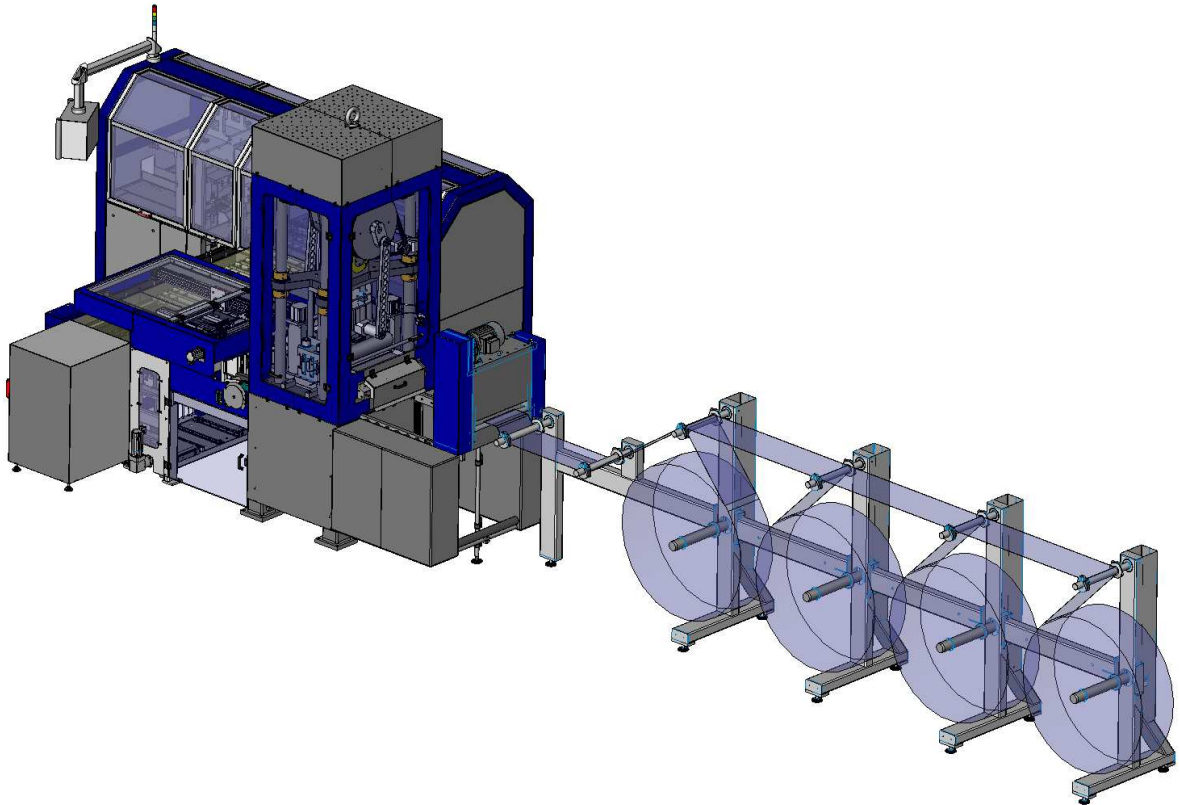
Pressen Typ	Preis CHF exkl. MwSt.	
CPM Interface	auf Anfrage	



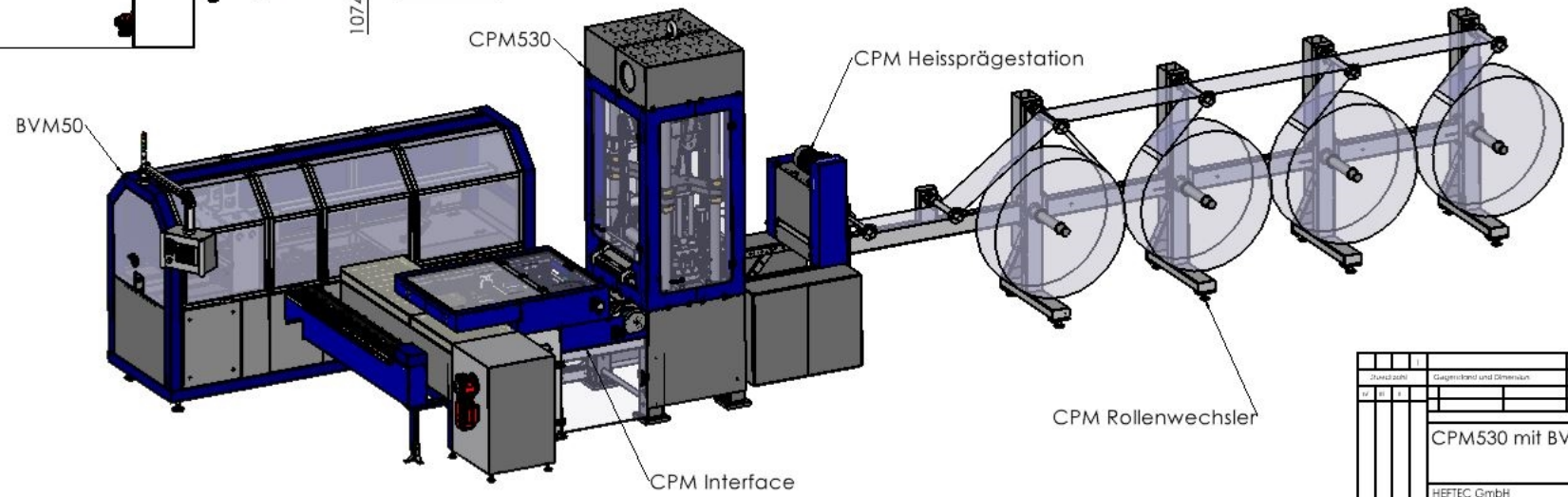
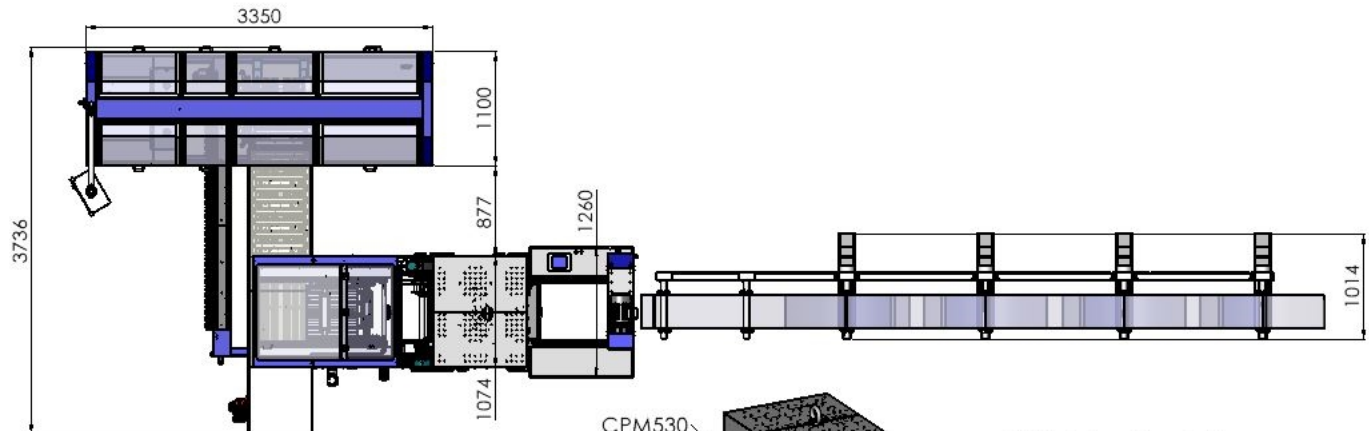
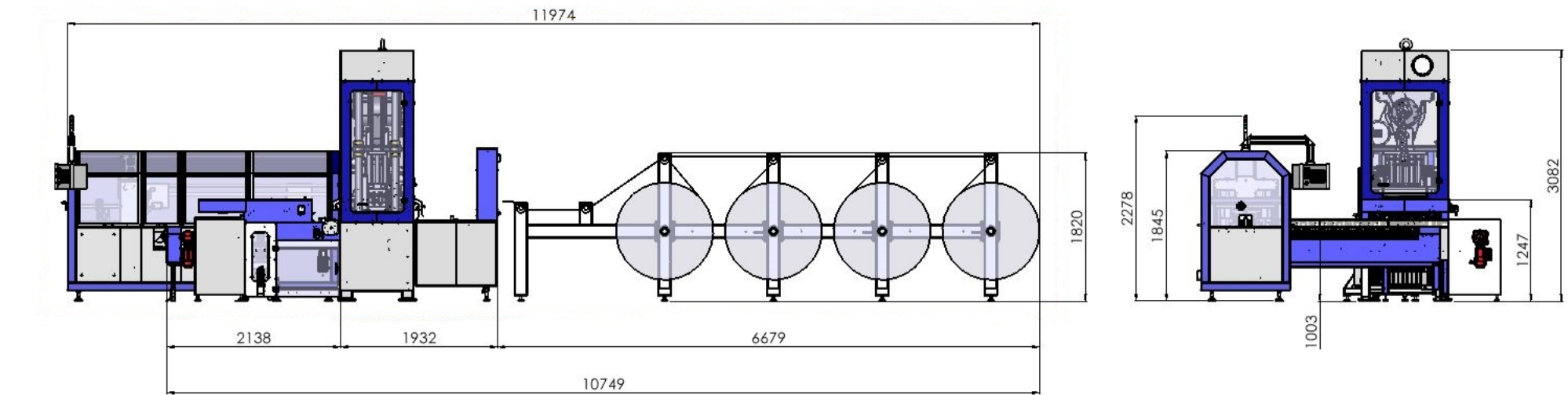
		Dimension		1477x2754x3112	
		Gewicht		3362 kg	
		3362281.14			
Stueckzahl	Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff	Gew.p.St.	Zehng.-Nr. Norm-Nr.
IV	III	II	I		Arbeits- Bemerkungen
					Zusammenst.-Nr.
CPM530 Interface d57 x 16				Massstab 1:14	Gezeichnet 23.11.16 nk
HEFTEC GmbH Automation & Engineering				 CPM.000.1264	

BEISPIEL ANLAGE-LAYOUT

Mögliches Anlage-Layout: CPM530 mit BVM50



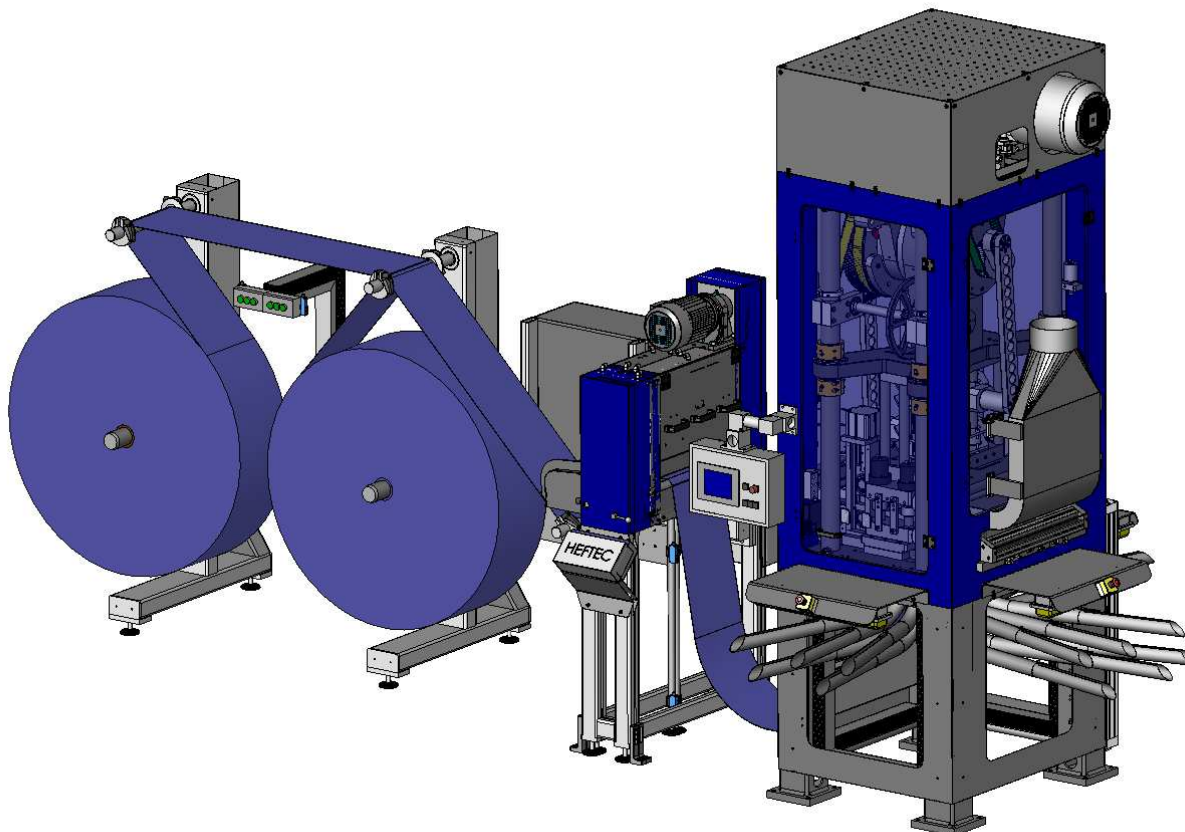
- CPM530 mit BVM50
- Vlieszuführung ab Rollenmaterial
- 4800 Pads / min bei 16-fach Werkzeug 7200 Pads / min bei 24-fach Werkzeug
- 50 Verpackungen / min
- Wenn die Pads je Verpackungsgrösse gestanzt wurden, werden diese mit einem Lang Hub an das Verpackungsinterface übergeben. Der Produktionsunterbruch beträgt 0.5s. Die Stanze muss somit nicht abgestellt werden beim Austauschen der Kassette
- Verarbeitung von Vlies direkt ab Karde Online mit der gleichen Steuerung möglich.
- Weitere Anlage-Layouts finden Sie auf unserer Webseite unter: <https://heftec.ch/wattepadmaschinen/index.php>



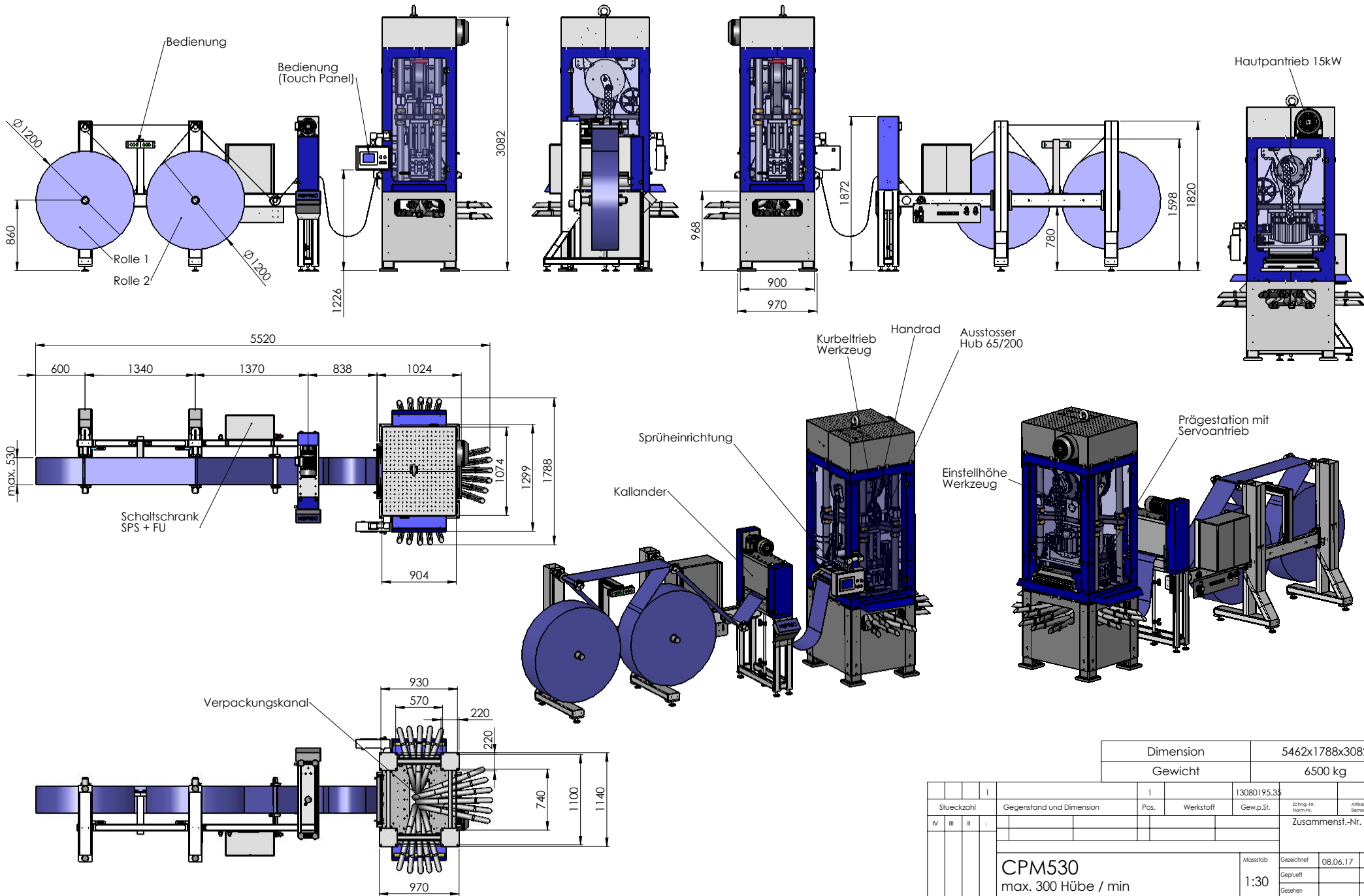
Stand	Gezeichnet und Dimension	Proj.	Werkzeug	Gepr. v. B.	Prüf. v. B.	Zeichner/Prüfer/Ar.
CPM530 mit BVM50				Maßstab	4.93.2023	1:25
HEFTEC GmbH Automation & Engineering				CPM530		

BEISPIEL ANLAGE-LAYOUT

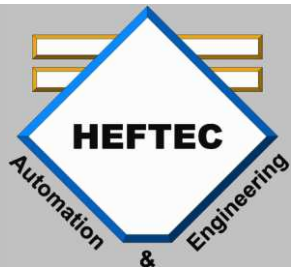
Mögliches Anlage-Layout: CPM530 mit Verpackungskanal



- CPM530 mit Manuellem Verpackungskanal
- Vlieszuführung ab Rollenmaterial
- 4800 Pads / min bei 16-fach Werkzeug 7200 Pads / min bei 24-fach Werkzeug
- Wenn die Pads je Verpackungsgrösse gestanzt wurden, werden diese mit einem Lang Hub in den Verpackungskanal übergeben, in dem sie dann von mehreren Mitarbeitern von Hand verpackt werden.
- Verarbeitung von Vlies direkt ab Karde Online mit der gleichen Steuerung möglich.
- Weitere Anlage-Layouts finden Sie auf unserer Webseite unter:
<https://heftec.ch/wattepadmaschinen/index.php>



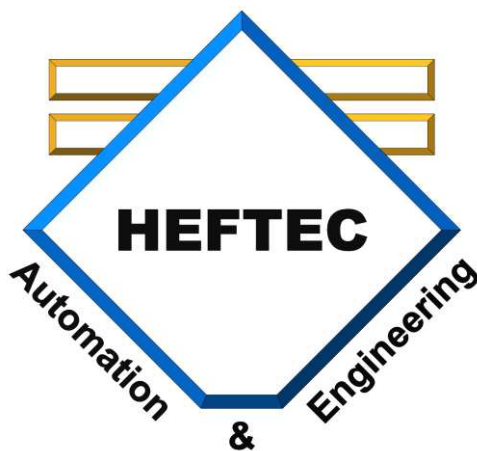
Dimension		5462x1788x3082	
Gewicht		6500 kg	
Stueckzahl	Gegenstand und Dimension	Pos.	Werkstoff
IV	III	II	I
Zusammenst.-Nr.			
CPM530		Massstab	Gezeichnet 08.06.17 pm
max. 300 Hübe / min		1:30	Gepuëft
max. 4800 Pad / min bei 16fach WZ			Gesehen
HEFTEC GmbH		HEFTEC	
Automation & Engineering		CPM.000.1342	



HEFTEC GmbH Automation & Engineering

CPM 4-FACH HEISSPRÄGESTATION

HEFTEC GmbH AUTOMATION & ENGINEERING



IHR PARTNER FÜR INNOVATIVE IDEEN UND LÖSUNGEN